

## 渗透改性硅岩板设备及硅质板设备生产线结构、布局

产品名称	渗透改性硅岩板设备及硅质板设备生产线结构、布局
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	80000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:渗透 规格:1400*150
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

## 产品详情

### 渗透改性硅岩板设备及硅质板设备生产线结构、布局

改性渗透板设备将原料分别加入搅拌机搅拌完毕后待用，依次开启真空泵，吸附平台，进板平台，回料泵，上料泵，上料泵上料后将聚苯板放到上板平台上，在吸附平台上经过高压吸附，光洁处理后，在出板平台口由工人放置于托板上。因硅质板设备配备有变频调速功能，可以调整设备吸附速度的快慢，根据设备的调节速度。

硅岩板设备配置：履带传送平台含吸盘、自动上板托辊带传动。出料托辊 搅拌罐、搅拌机、潜水式自动上料泵、自动转换真空罐、密封冷却水箱、真空泵、整机配电箱以及其它配件。

硅质板改性剂每次拌料打浆时加入，按卤水的重量分别加入改性剂，先把改性剂在卤水中搅拌分散后，再加入氧化镁及粉料搅拌，以免改性剂在粉料中不易分散。

硅质板设备自动生产流水线主要包括：该保温板生产线采用自动配料、电子计量，自动化程度高，计量准确，操作调控精准；成型设备具有结构设计合理、生产操作方便、成型周期短、生产效率高、产品质量好等特点。

硅质板生产线包括用于输送聚苯板的输送线、阻燃剂容器，在输送线渗透段上方设置有阻燃剂撒布器，阻燃剂撒布器通过管道以及控制阀和/或泵与上述阻燃剂容器相通；硅质板设备还包括真空泵，真空泵连接一个气液分离器的气相出口，负压、真空、上料、自自动吸附。

