

水泥基模箱压制式匀质板设备生产方法及制板质量

产品名称	水泥基模箱压制式匀质板设备生产方法及制板质量
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:轻质 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

水泥基模箱压制式匀质板设备生产方法及制板质量

压制式匀质板设备先是控制好用来制造匀质保温板原料以及计量，接下来就是上料上好料之后就是制浆，根据配置好的的计量和制浆液进行发泡，混合之后放在模具里面进行浇筑，浇筑好、还要进行一段时间的养护切割。

水泥基匀质板设备切割锯从坯料上线——水平上下两面切割——去上皮废料——粉碎下层废料——四锯垂直切割——自动90度转弯——切割为成品板——成品板塑封机包装。实现自动流水生产，其切割速度可以任意调节。

匀质保温板切割锯：完成去皮、断块、成品等三次切割。匀质板设备是将加入到由水泥基胶凝材料、集料、掺合料、外加剂和水等制成的料浆中，经混合搅拌、浇注成型、自然养护而成的轻质多孔混凝土板材。

匀质板设备是以水泥或菱镁水泥，聚苯颗粒为基料，掺杂发泡剂经高温焙烧而成的具有刚性骨架的多孔材料。该生产线具有高效、低能、处理量高、经济合理。