

# 整体粗齿锯片铣刀 肇庆粗齿锯片铣刀 恒锋数控锯片铣刀

产品名称	整体粗齿锯片铣刀 肇庆粗齿锯片铣刀 恒锋数控锯片铣刀
公司名称	深圳市恒锋数控刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区沙井中心路万新商业广场B栋22-36号
联系电话	13929204223

## 产品详情

主动换刀，非标粗齿锯片铣刀，能有效解决锯片铣刀加工中的刀具折损

主动换刀解决锯片铣刀加工中的刀具折损:

针对锯片铣刀结构特点以及刀具磨损对加工的不利分析，通过采用主动换刀的方式，有效地解决了锯片铣刀加工中刀具折损现象，并进一步保证了加工效率，降低了加工成本。

锯片铣刀是在铣削加工中应用较多的一种加工刀具，多用在零件的窄槽加工和切断加工。在加工过程中由于锯片铣刀本身结构上的特点，对切削产生一些不利，从而导致加工时产生频繁的锯片铣刀折损现象。

在实际生产中，通过使用新刀，粗齿锯片铣刀优势，试验发现刀具的折损集中发生在加工第6个零件的后几个槽的过程中，我们只需在第5个零件加工结束时，进行主动的换刀，就能有效地避免刀具的折损。

## 整体合金钨钢锯片铣刀

恒锋数控合金锯片铣刀规格齐全，全部现货；采用优质母材锻造，好货好品质，价优规格全。

切削顺畅，耐磨度高，韧性高，整体合金。

1.整体合金：采用特殊钢材混合加工而成，削铁如泥，耐磨耐高温，寿命长。

2.双镜面效果：精度高镜面处理，精度高避空磨削，更锋利，更顺畅。

锯片材质说明：需要加工钢材尽量选择齿数密的，这样耐磨性更强；需要加工铜铝件尽量选择齿数稀疏的，这样锯片不沾刀排屑好。

锋利锯齿：锯齿精磨处理，尖锐锋利，锯齿角度科学设计，使切割快速顺畅，整体粗齿锯片铣刀，不烧板，不卷边

表面精致：锯片表面平滑，光泽度好，切割平整，省时省力有效率。

独立包装：一盒一片优质的包装配置，更好的保护锯片

多种用途更实用，支持非标定制：

零件制造，模具行业，3C通讯业，汽车制造，航天航空。

锯片铣刀的修模方法：

- 1.应用设备是多功能工具磨床，是数控工具磨床，恒锋数控精密工具用的是全自动的数控工具磨床，带有数控自动分度头；
- 2.把锯片铣刀穿到芯棒上面，肇庆粗齿锯片铣刀，芯棒直径要与锯片铣刀的内孔紧配，比如锯片内孔是22毫米，那么芯棒22-0.005毫米；
- 3.用金刚石碗型砂轮，修磨锯片的后刀面，把使用后产生的磨损全部磨掉；
- 4.锯片铣刀的定位，用工具磨床自带的弹簧撑住锯片铣刀的前刀面，用来定位
- 5.锯片铣刀的后角角度一般定位13-18度，那么，砂轮磨齿时要向下偏移，偏移的大小根据齿数来定，360度除以齿数就是偏移一个齿形成的后角度数。

整体粗齿锯片铣刀-肇庆粗齿锯片铣刀-恒锋数控锯片铣刀由深圳市恒锋数控刀具有限公司提供。深圳市恒锋数控刀具有限公司（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）是从事“数控刀具;机用刀片;车刀;螺纹刀具;刀柄;铣刀;”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张中梅。