

# 非标硬质合金铣刀 云浮硬质合金铣刀 恒锋刀具厂家

产品名称	非标硬质合金铣刀 云浮硬质合金铣刀 恒锋刀具厂家
公司名称	深圳市恒锋数控刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区沙井中心路万新商业广场B栋22-36号
联系电话	13929204223

## 产品详情

### 木工雕刻机选用铣刀的依据

#### 选用铣刀的依据

- 1.被切削材料的性质：木材切削的对象是实木和木质复合材料。实木又可划分为软材、硬材和改性处理的木材等;木质复合材料包括单板层积材、胶合板、刨花板、定向刨花板、大片刨花板、石膏刨花板、水泥刨花板、硬质纤维板、中密度纤维板、高密度纤维板、细木工板、胶合成材等。有些木材或木质复合材料工件还要经过单面或双面贴面装饰处理。
- 2.切削方向：实木切削时，根据刀刃相对木材纤维的方向将木材切削分为纵、横、端向和纵端向、纵横向和横端向切削。
- 3.刀具回转方向和进给方向：依据机床刀轴的回转方向和木材工件进给的方向，确定刀具上刀刃的倾斜方向。
- 4.刀具与工件稳定性：刀具与工件在切削加工过程中的稳定性包括几个方面的内容，工件的稳定性是指木材工件在切削加工中平稳进给而不发生跳动。加强工件稳定性采取的措施主要增大接触面积。
- 5.加工表面质量要求：木材工件表面质量包括表面粗糙度、几何尺寸和形状位置精度。

### 钨钢铝用3刃立铣刀(高光型)

研磨打螺旋角：独特的容屑槽形状防止积屑溜的产生，即使在沟槽及型腔加工中也能表现出优异的性能。

倒角方便安装：圆润光滑手柄配合精准倒角，节约更换刀具时长，工作效率直线上升。

从里到外用品质说话：进口先进磨床设备，引进德国工艺，重金研发更适合的铣刀

1.锋利刃口，切削顺畅不粘刀

2.刃过中心，铣削整面光洁

3.20°后角，硬质合金铣刀加工，起到减震作用

4.排屑槽，排屑顺畅不积屑

双刃带去毛刺：双重刃带铣削，增加刃带刚性，能有效的去除毛刺

当你在为磨具加工或球墨铸铁加工寻找高效的钨钢的刀具时，全新的U型槽铣刀是很好的选择。

细颗粒钨钢棒材，耐用抗崩刃，U型槽设计，高效排屑，硬质合金铣刀价格，高刚性，非标硬质合金铣刀，全新开发的纳米复合涂层，提高刀具耐用性。

使用效果得到了客户的广泛认可，云浮硬质合金铣刀，可以定制。

钨钢合金u型立铣刀，推荐加工材质:钢，碳钢，磨具钢，铸铁，球墨铸铁

型号D6R0.5\*15\*D6\*50L\*4T，D8R0.5\*20\*D8\*60L\*4T，D10R0.5\*25\*D10\*75L\*4T，D12R0.5\*30\*D12\*75\*4T

非标硬质合金铣刀-云浮硬质合金铣刀-恒锋刀具厂家(查看)由深圳市恒锋数控刀具有限公司提供。深圳市恒锋数控刀具有限公司(www.tz1288.com)是从事“数控刀具;机用刀片;车刀;螺纹刀具;刀柄;铣刀;”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张中梅。