

砂磨机 琅菱机械 浆料砂磨机设备

产品名称	砂磨机 琅菱机械 浆料砂磨机设备
公司名称	东莞市琅菱机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	83261721
联系电话	13925721186

产品详情

卧式砂磨机阀门阻塞的解决方法

卧式砂磨机在进行工作时经常会因为阀门被阻塞而导致需要停机清理，而往往有很多工作人员都不知道二和去进行清理，一味的等待维修人员来进行维修操作，这样不但耽误了生产时间，而且还会造成机器的闲置。其实阀门阻塞是一件常见的故障，维修方法也不见得有多困难，砂磨机，一般工作人员都应该进行学习，在问题出现的时候能够进行手工维修。

在卧式砂磨机的管路中的焊渣、铁锈等如果是在节流口、导向部位、下阀盖平衡孔内造成堵塞或卡住时，很有可能会使得阀芯曲面、导向面产生拉伤和划痕严重的还会密封面上产生压痕等。这中阻塞问题经常会发生在新投入运营的系统中和大修之后的投入运营初期阶段，这也是一种比较常见的故障。遇此这种因为阻塞而引起其它问题的时候，就需要卸开我是研磨机的外壳来进行内部的清洗工作，先将渣物除掉，然后再将密封面受到损伤还应研磨；同时点砂将底塞打开，以冲掉从平衡孔掉进入在阀盖内部的渣物，并对管路进行冲洗。投运前，让调节阀全开，介质流动一段时间后再纳入正常运行。

对于一些容易沉淀并且含有一定的固体颗粒的介质而采用的却是普通的阀进行调节时，经常会在节流口、导向处有堵塞情况，可以在下阀盖底塞处外接冲刷气体和蒸汽。当阀门产生堵塞或卡住时，打开外接的气体或着蒸气阀门，即可以在不动调节阀的情况下完成冲洗的工作，使得阀正常运行。

有一些小口径的调节阀，尤其是超细的流量调节阀，它的节流间隙特小，介质中不能够有一丁点的杂物，遇到这种情况堵塞，要是在阀前管道上安装一个过滤器，使得介质能够顺利通过。当定位设备使用的调节阀时，定位设备工作会不正常，其气路节流口堵塞是常见的故障之一。因此，带定位设备工作时候，必须处理好气源体，棒销结构砂磨机，通常采用的办法就是在定位设备前气源管线上安装空气过滤减压阀门。

卧式砂磨机选择润滑剂的要求

卧式砂磨机需要定期润滑以保持良好的工作状态，其润滑油的选择需要工件的加工表面、卧式砂光机的材质、磨料的粒度、磨削方法和工艺步骤等技术要求。

例如，卧式磨床采用大粒度磨料进行大余量粗磨，选用大表面张力系数和粘度的润滑剂，由于油膜较厚、油粘度和浮力较大的特点，磨削效率会大大降低。工件与水平磨床表面之间的研磨压浅，切割慢。

相反，卧式磨床选用表面张力系数小、粘度小的润滑剂，会加速磨粒破碎，保证较高的磨削效率。这样，就需要根据具体情况选择粘度适中的润滑剂，在设备中起到很好的作用。

卧式砂磨机选用润滑剂时，要求所选用的产品具有良好的润滑和冷却效果、粘度和稀释能力，以保证正磨具有不堆积、均匀分布的条件。使磨粒粘附在卧式磨床表面。一般润滑油的粘度在1.2-2.5e/20 之间。

同时，尽量选择受温度变化影响较小的润滑剂，且润滑剂应易于清洁。另外，东莞砂磨机厂家，润滑油应适用于不同加工速度的卧式砂光机，以提高工件表面光洁度而不划伤工件。润滑油是否能加快磨削速度，提高磨削效率。

砂磨机研磨机等二氧化钛后处理设备开始强劲升温

曾有很长一段时间，二氧化钛市场交易非常火爆，产品供不应求，很多二氧化钛产品刚做出来简单包装后就投向应用领域，即使是粗品，依然有销路，于是很多人有一个错误的想法，认为二氧化钛成品生产出来并经包装后就可以直接拿到市场上去出售，其实，二氧化钛生产出来后离投向市场以及运用还有一定的距离，因为从专业、优质的角度来考虑，还有比较特殊的后续工作没有完成，譬如研磨、包膜等程序。

据专业人士介绍，在二氧化钛生产过程中，无论是硫酸法从煅烧窑炉得到的二氧化钛还是氯化法氧化后获得的二氧化钛一般不能直接作为颜料使用，通常需对其进行后处理，以便改善二氧化钛的某些性能，如提高耐候性，改善在不同溶剂中的湿润性和分散性，提高遮盖力和光泽等，这个时候，人们平时很少提及的研磨设备正好可以大显身手了。的确，近年来随着二氧化钛应用领域的扩大以及消费者对钛白产品品质要求的不断提高，未经后处理的钛白粗品再也不能激起消费者的购买欲，相反，经过后处理程序精工细作的钛白产品虽然价格上比粗品昂贵得多，但是却越来越受消费者青睐。由此，二氧化钛砂磨机等后处理设备也就很快引起了钛白生产厂商的浓烈兴趣，其销售状况也明显比以前好了很多。

砂磨机-琅菱机械-浆料砂磨机设备由东莞市琅菱机械有限公司提供。东莞市琅菱机械有限公司（www.longlychina.com）实力雄厚，信誉可靠，在广东 东莞 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领琅菱机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！