

# 液体水溶肥生产线设备厂家

产品名称	液体水溶肥生产线设备厂家
公司名称	合肥信远包装机科技有限公司
价格	210000.00/套
规格参数	品牌:信远科技 厂家:源头厂家 产地:安徽合肥
公司地址	安徽省合肥市紫蓬工业区泗洲工业园
联系电话	0551-62570280 15256021867

## 产品详情

湖北液体水溶肥生产线设备厂家

液体水溶肥生产线设备产品特性

- 1.原液通过过滤器过滤，去除杂质。
- 2.自动配料系统，满足客户需求
- 3.反应釜反应，将多种原料通过反应釜加热降温搅拌。形成一种液体水溶肥。
- 4.将反应釜中的液体乳化，达到液体均匀无颗粒无沉淀
- 5.然后将液体放入液体储液罐中。
- 6.灌装有大桶装灌装和小瓶灌装生产线。
- 7.自动装箱线
- 8.自动码垛线

液体水溶肥生产线工艺流程：

桶装灌装线：理瓶—灌装---旋盖---贴标---封口喷码---开箱---装箱----码垛

袋装灌装线：灌装--包装--成品输送机

液体肥生产线上建布局:

二楼: (包村存放楼层, 只储一位人负责群层加瓶加盖, 加箱工作)

一楼(1 主要包装楼层, 雷一位人负责整层设备操作检修)

(2成品码垛和成品暂存楼层, 需一位工人负责加栈板和码垛运输)

液体水溶肥生产线设备组成:

二楼: 全自动开箱机落箱机、上杨平台、上盖平台

一楼: 全自动理瓶机 全自动灌装机 全自动旋盖机 铝泊封口机、

定位贴标机、装箱机 全自动封箱机 全自动机器人码垛机、总控电柜。

性能特点:

- 1、计量精确、运行平稳、调节范围大、速度快
- 2、一体化、智能化包装
- 3、大幅度减少了生产人员和劳动强度
- 4、操作方便, 降低包装成本
- 5、应用范围广 占地面积少

液体水溶肥设备客户

贵州开磷(集团)有限责任公司

安徽辉隆农资集团股份有限公司

宁夏顺宝现代农业有限公司

湖北农谷畅响土壤修复科技股份有限公司

江西科农沃科技有限责任公司

河南黑色生态科技有限公司

西安益中普泰环保科技有限公司

内蒙古伊品生物科技有限公司

辽宁一亩神农业科技有限公司

德州创迪微生物资源有限责任公司

德赢(武汉)生物科技有限公司

【供应地区】

上海市、北京市、天津市、重庆市、海南省、西藏

安徽省(合肥、安庆、池州、滁州、蚌埠、阜阳、淮北、淮南、马鞍山、黄山、宿州、屯溪、铜陵、六安)

江苏省(南京、镇江、苏州、南通、扬州、盐城、徐州、淮阴、连云港、常州、无锡、常熟、张家港、泰州)

浙江省(杭州、湖州、嘉兴、宁波、绍兴、温州、丽水、金华、衢州、海宁、余姚)

广东省(广州、韶关、惠州、梅县、汕头、深圳、珠海、佛山、肇庆、湛江、江门、东莞、顺德、中山、台山、潮州、茂名)

广西省(南宁、玉林、柳州、桂林、梧州、北海)

河南省(郑州、安阳、新郑、许昌、平顶山、南阳、开封、洛阳、商丘、焦作、鹤壁、漯河、濮阳、周口、三门峡、驻马店)

河北省(石家庄、保定、张家口、承德、唐山、廊坊、沧州、衡水、邢台、邯郸、秦皇岛)

山西省(太原、大同、阳泉、榆次、长治、晋城、临汾、离石、运城、忻州)

内蒙古(呼和浩特、包头、乌海、集宁、赤峰)

辽宁省(沈阳、大连、鞍山、抚顺、本溪、丹东、锦州、营口、阜新、辽阳、铁岭、盘锦、朝阳)

吉林省(长春、吉林、延吉、四平、通化、白城、辽源、公主岭、梅河口)

黑龙江省(哈尔滨、齐齐哈尔、牡丹江、佳木斯、绥化、黑河、加格达奇、伊春、鸡西、大连)

福建省(福州、厦门、宁德、莆田、泉州、漳州、龙岩、三明、建阳)

江西省(南昌、九江、庐山、上饶、抚州、宜春、吉安、赣州、景德镇、萍乡)

山东省(济南、青岛、淄博、德州、烟台、潍坊、济宁、泰安、临沂、聊城、威海、龙口、青州、枣庄、曲阜)

湖北省(武汉、黄石、十堰、荆州、宜昌、襄阳、鄂州、荆门、孝感、黄冈、咸宁、随州)

湖南省(长沙、株洲、湘潭、衡阳、邵阳、岳阳、常德、张家界、益阳、郴州、永州、怀化、娄底、湘西土家族苗族自治州)

四川省(成都、绵阳、自贡、攀枝花、泸州、德阳、广元、遂宁、内江、乐山、资阳、宜宾、南充、达州、雅安、广安、巴中、眉山)

贵州省(贵阳、遵义、六盘水、安顺、毕节、铜仁)

云南省（昆明、曲靖、玉溪、昭通、保山、丽江、普洱、临沧）

陕西省（西安、宝鸡、咸阳、铜川、渭南、延安、榆林、汉中、安康、商洛）、

甘肃省（兰州、嘉峪关、金昌、白银、天水、武威、张掖、平凉、酒泉、庆阳、定西、陇南）

宁夏省（银川、石嘴山、吴忠、固原、中卫）

青海省（格尔木、西宁、玉树、果洛、海东、海西、海南、海北）

新疆省（乌鲁木齐、石河子、喀什、阿克苏）

## 液体水溶肥设备说明

安徽信远自2013年推出液体肥料的成套生产设备，包括自动计量配料、搅拌溶合、沉淀过滤、定量灌装等工艺过程。2014年信远又推出环保项目，使沼液变废为宝，成为肥料，解决沼液污染问题。

采用微生物发酵工艺，主要分为5道工序。1 贮液，沼液经预处理后送入原料罐，贮藏后送入发酵罐；2、接种发酵，沼液进入发酵罐，接种特定有益生物，并伴随充分的搅拌混合，液体在发酵罐中停留后送入配料罐；3、养分配料，为使肥料品质符合国家标准，需按严格的工艺程序向沼液中添加养分；4、贮液，添加养分后的液体送入成品罐，贮藏后送入包装罐；5、包装，对成品液体肥料进行自动灌装。

## 液体肥生产线工作流程

原料—反应釜—输送泵—双联过滤器/研磨—储料罐—输送泵—灌装机—压盖/旋盖—输送

## 性能特点

- 1、系统采用PLC自动化程序控制，按照规定配方自动配比，大大节约人工成本和人工配料出错造成的废品
- 2、物料熬合温度和时间可做到自动化控制
- 3、系统设备设有排污机构，方便生产过后清理
- 4、本机采用抗腐蚀的304不锈钢材料，特殊物料可选配316不锈钢

## 主要技术参数

- 1、用户接口：DN65物料进口压力<0.6Mpa;
- 2、罐装头外径： 40mm；

- 3、 适用瓶颈：最小140\*200\*320mm；最大260\*290\*500mm;
- 4、 灌装范围：5-30kg;
- 5、 计量精度： $\pm 0.2\%$ （注:灌装精度取决于物料的粘度以及物料供给的连续性和稳定性）；
- 6、 罐装速度： 250桶/小时（5kg）；
- 7、 气源压力：0.6-0.7兆帕；
- 8、 耗气量：120L/分；
- 9、 电源：~380伏，30赫兹
- 10、 总功率：1.6KW
- 11、 重量：约1000kg;
- 12、 外形尺寸：8700\*1350\*2300mm(长\*宽\*高)