

# 球墨铸铁轧辊 冷硬铸铁轧辊 平度冷硬铸铁轧辊

产品名称	球墨铸铁轧辊 冷硬铸铁轧辊 平度冷硬铸铁轧辊
公司名称	青岛鑫盛源轧辊有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区世纪大道与康庭街交汇处
联系电话	18754294626

## 产品详情

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

鑫盛源轧辊将以“诚信为本，质量，服务至上”的原则不断满足国内外客户对轧辊的需求，并不断提升、超越自我，努力发展成为具竞争力和受人尊敬的企业，为广大客户创造更多的价值。

轧辊厂  
| 离心  
轧辊 |  
镜面轧  
辊 | 石  
墨机轧  
辊 | 轧  
辊生产  
厂家

冷硬铸铁轧辊辊身硬度高，耐磨性好，被广泛用于板材、线材和棒材轧机上，但同时，它也存在难以被切削加工的问题，本文探讨了冷硬铸铁轧辊的切削性能，分析了冷硬铸铁轧辊切削加工困难的原因，对冷硬铸铁轧辊切削加工工艺进行了改进，提高了切削加工的质量，并且减少了切削加工的时间。

球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

青岛鑫盛源轧辊有限公司以生产离心铸造的橡胶、冶金机械轧辊为主产品，面向国内外轧辊市场需求，致力于打造中国高端轧辊制造与研发基地。形成年产7000吨优质轧辊的生产能力。

轧辊厂  
| 离心  
轧辊 |  
镜面轧  
辊 | 石  
墨机轧  
辊 | 轧  
辊生产  
厂家

冷硬铸铁是在铸型中放置冷铁，以加快铸件的冷却速度而得到的，也称激冷铸铁。与冷铁相接触的铸铁表面层由于冷却速度较快，冷硬铸铁轧辊，故铸铁组织在一定厚度内属于白口，因而硬度较高，耐磨性好；而远离冷铁的深层部位，由于冷却速度较小，得到的组织为灰口；在白口和灰口之间的过渡区域呈麻口。冷硬铸铁的典型化学成分为：C含量3%~3.5%，Si含量0.5%~0.7%，Mn含量0.5%~0.7%，P含量<0.4%，S含量<0.07%。

冷硬铸铁的特点是外硬内韧，表面部分发生白口化，硬度和耐磨性大大提高，内部仍保持灰口组织，以防整体脆化。冷硬铸铁适用于摩擦条件下无磨粒作用场合的零件，零件除了滑动外还包括程度不同的滚动运动。要求零件工作面有较高硬度，良好的耐磨性，又要求工件有足够高的强度和韧性，所以一般用于制造轧辊、车轮等零件

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

鑫盛源轧辊将以“诚信为本，质量，服务至上”的原则不断满足国内外客户对轧辊的需求，并不断提升、超越自我，努力发展成为具竞争力和受人尊敬的企业，为广大客户创造更多的价值。

轧辊厂 | 离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

根据权利要求1所述的镜面轧辊加工方法，冷硬铸铁轧辊生产厂家，其特征在于：所述磨光过程中，砂轮转速为20米/秒，乳辊转速为15米/分钟，平度冷硬铸铁轧辊，拖板纵向给进速度为100~200米/分钟，往复行程给进量为○.

003毫米。根据权利要求1所述的镜面轧辊加工方法，其特征在于：将润滑剂分别加入到所述步骤1-3中，按重量百分比计算，该润滑剂由96%纯净水、3.5%油脂和0.5%磨削液组成。

球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

球墨铸铁轧辊(图)-冷硬铸铁轧辊-平度冷硬铸铁轧辊由青岛鑫盛源轧辊有限公司提供。青岛鑫盛源轧辊有限公司（[www.xsyzg.com](http://www.xsyzg.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！