

# 长安铁氟龙喷涂加工 铁氟龙喷涂加工 国宁五金制品

产品名称	长安铁氟龙喷涂加工 铁氟龙喷涂加工 国宁五金制品
公司名称	东莞市国宁五金塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇樟洋电子城正对面
联系电话	13902643160

## 产品详情

铁氟龙喷涂在一定程度上给工件带来了更加优良的品质，铁氟龙喷涂加工，同时大大提升产品性能。其主要原因铁氟龙喷涂可以使工件表面获得耐磨、耐热、耐腐蚀、抗i氧化、密封、润滑、绝缘、抗粘和抗湿等各式各样的特殊性能。

分散体涂层的加工步骤分为以下几步:

- 1、工件的制备
- 2、湿法分散体涂层喷涂
- 3、干燥
- 4、烧结

特氟龙涂层虽然性能很强，但是涂层耐磨性低，尤其是液体特氟龙涂层。液体特氟龙涂层厚度比较低，一般只有2~4丝，而粉体特氟龙可以做到100丝。大大提高了厚度，其中有一款HALAR材料，硬度可以达到75D，更是提高了涂层耐磨性，提高了工件使用寿命。

特氟龙喷涂工艺，怎么喷涂

湿法分散体涂层喷涂

喷涂涂层材料须均匀一致。涂层厚度取决于采用的涂层体系?涂层厚度的变化可能从几个微米到200微米?0.2毫米?不等。

干燥

在烘炉中将湿的涂层加热，惠州铁氟龙喷涂加工，温度控制在100 ° C以下?直至大部分的溶剂已蒸发。

烧结

烧结这一步骤乃是将工件加热至一个较高的温度直至一个不可逆的反应发生涂层材料

熔融

同粘接助剂形成网状结构。

东莞市国宁五金塑胶制品有限公司每日24小时为客户服务。涂层物性简介：烤铁弗龙：无毒、耐高温、易洁、不粘、完全达到国际环保标准、有通过FDA、ROHS，LFGB等。

「铁氟龙喷涂厂家」浅谈金属烤漆与喷塑的区别！

浅谈金属烤漆与喷塑的区别！所谓烤漆，就是一般喷漆，烘烤固化而已;所谓粉末静电喷涂，是粉末状涂料，在工件接通外接直流电源为阴极，樟木头铁氟龙喷涂加工，喷枪为特别制作具备电晕放电效能的阳极，在喷涂时，粉末涂料由喷枪从枪嘴喷出带正电荷，由外加电场作用沉积附着在工件上。喷涂动作结束后，长安铁氟龙喷涂加工，在烘箱中烘烤固化。烤漆一般有2层以上，而喷塑一般在工件上，且是导体工件，或者是在电泳底漆上施工。

东莞市国宁五金塑胶制品有限公司每日24小时为客户服务。涂层物性简介：烤铁弗龙：无毒、耐高温、易洁、不粘、完全达到国际环保标准、有通过FDA、ROHS，LFGB等。

长安铁氟龙喷涂加工-铁氟龙喷涂加工-国宁五金制品(查看)由东莞市国宁五金塑胶制品有限公司提供。东莞市国宁五金塑胶制品有限公司(www.gn-coating.com)在日用五金这一领域倾注了无限的热忱和热情，国宁五金一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：兰勇。