

龙门铣机床 河北华岳机械 青海龙门铣

产品名称	龙门铣机床 河北华岳机械 青海龙门铣
公司名称	河北华岳机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	任县邢湾镇穆口
联系电话	13784890302 13784890302

产品详情

数控龙门铣是机械加工中重要的工作母机，在机械制造、机械加工领域被广泛应用。由于加工精度的需要，该设备对基础的要求极高，尤其对基础的变形差控制十分严格，因此数控龙门铣的基础设计具有难度大、工程量大、施工质量要求高等特点。数控龙门铣镗床在进行大平面重切削或空间位置面加工及曲面外轮廓加工时，容易产生弯曲变形。一般情况下冷轧丝杠在丝杠直径为100mm情况下变形，而研磨丝杠在直径为60mm的情况下产生弯曲变形，大型龙门铣，加上由于大型龙门铣镗床一般Y向跨距行程比较大，一般在3m以上。

正确安装数控龙门铣床的步骤说明：

1、安装位置：为了保持机床的工作精度，青海龙门铣，安装位置选择冲击、振动和温度变化较小，便于零件的起重运输和交通没有妨碍的地方。此外，还应杜绝将铣床安装在经常有灰尘和金属屑直接飞入的地方。避免使导轨面很快磨损和研伤。工作台两端移动的极限尺寸可参考地基图。地基图上电气柜的安装位置仅供参考，用户布置时可按车间平面布置的具体情况决定。

数控龙门铣的床身精度该如何调整：

调整机械手与主轴、刀库的相对位置 用程序使机床自动运行到换刀位置，再用手动方式分步进行刀具交换，检查抓刀、装刀、拔刀等动作是否准确恰当，如有误差，可以调整机械手的行程或移动机械手支座或刀库位置等，龙门铣机床，必要时也可以改变换刀基准点坐标值的设定。调整好以后要拧紧各调整螺钉，然后再进行多次换刀动作。尽量使用几把接近允许大质量的刀柄，进行反复换刀试验，龙门铣，

达到动作准确无误，不撞击，不掉刀。

龙门铣机床-河北华岳机械(在线咨询)-青海龙门铣由河北华岳机械制造有限公司提供。河北华岳机械制造有限公司(www.hb-huayue.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。河北华岳机械——您可信赖的朋友，公司地址：任县邢湾镇穆口，联系人：李经理。