

# 水泵 翻砂铸造水泵 东旺铸造

产品名称	水泵 翻砂铸造水泵 东旺铸造
公司名称	江门市新会区东旺铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江门市新会区三江镇深吕村北什围
联系电话	18933196653

## 产品详情

### 重力来图来样铸造厂家

造型造芯是平台铸件形成过程中的关键工序之一，它对铸件的质量、制造成本、生产效率、劳动强度和环境污染等各方面都有十分重要的影响。只要我们掌握好造型造芯的工序，可以提高我们铸铁平台的质量。

### 3、水玻璃砂造型造芯工艺

研究水玻璃的净化及改性以提高其粘结性能，开发新型水玻璃砂旧砂回用工艺及设备，进一步推广酯硬化水玻璃砂在中大型铸铁平板上的应用。

### 加工定制铸造件

主轴部件修补 因该机为二手设备，没有零件图和装配图，考虑到主轴零部件较多，我们把拆下的零件按顺序编号，然后再逐件进行清洗、检测。通过检测我们发现了一个重大问题，即：主轴前端轴承轴径 $\varnothing 120\text{mm}$ 处为圆锥体，而该设备上的轴承却为内孔是圆柱面的4482924轴承。决定把该轴承改为4382924轴承，并把其它轴承更换为相同规格、相同精度的新轴承。安装完毕后，发现主轴径跳降为0.08mm，水泵铸件加工，主轴端跳降为0.06mm。重新调整轴承间隙后，水泵铸件，主轴径跳降为0.016mm，端跳降为0.014mm，符合要求。

灰铁铸件批量订购的注意要点，灰铁铸件的黏土含量非常高，并且水分很低，所以元密度造型时非常高，在一些行业中也有不可被替代的地位。这类铸件我们都是要直接联系厂家来合作，求购灰铁铸件也要看厂家的生产能力到底如何，这样批量选购也可以保证较高的性价比。

是否符合要求。购买灰铁铸件肯定还是要符合我们的要求，翻砂铸造水泵，现在有不少厂家都可以按照消费者的需求来提供定制服务，所以我们可以先要求对方提供样品，确定了质量符合要求后，再进行批

量购买。覆膜砂铸件价格略高，水泵，要求也不低，如果有需要，必须要做好衡量。

水泵-翻砂铸造水泵-东旺铸造由江门市新会区东旺铸造有限公司提供。江门市新会区东旺铸造有限公司（[dongwang1688.tz1288.com/](http://dongwang1688.tz1288.com/)）实力雄厚，信誉可靠，在广东 江门的铸件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领东旺铸造和您携手步入辉煌，共创美好未来！