

抗震支架配件 价格 抗震支架

产品名称	抗震支架配件 价格 抗震支架
公司名称	青州三得不锈钢机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市青州中瑞钢铁物流中心
联系电话	13793620606 13793620606

产品详情

抗震支架的优势

抗震支撑的优势

- 1.良好的通用性和标准组件类型的丰富组合，可供多种选择。保证了各种支架在不同条件下的简单性、适用性和灵活性。
- 2.有效高程控制综合平衡技术是如何有效利用空间来满足各种管线。
- 3.各专业协调性好，兼容性好，提高了室内空间的档次。所有专业可以共享一个地震支撑。充分利用空间，可以使各专业管束能够很好地协调。
- 4.应力作用下可靠稳定抗震支撑的完整设计方案和施工图集。所有受力构件——型钢和紧固件可以实现组装构件的刚性协调，连接五个构件，无级调整，并确定位置。抗冲击和振动，增强支撑接头的抗剪能力。

公司科研实力

2017年公司依托机械公司成立了研发课题组，管道抗震支架，致力于不锈钢抗震支架、不锈钢承重支架、不锈钢托臂等项目的研发和生产。课题组经过不断改进，克服了抗震支架U型材因不锈钢硬度高，拉伸性能好，消防抗震支架，屈服强度大等特点。解决了压齿深度不够，型材在成型过程中的表面拉伤等问题。不锈钢各种配件在加工过程中，改用优良的激光下料法，成功改用了液压成型等加工工艺。

公司生产的不锈钢抗震支架产品不会产生腐蚀、点蚀、锈蚀或磨损等优点。钢材不易变形、。不易锈蚀，适用于湿、酸、碱等恶劣环境。特别适用于东部沿海地区和产品车间。以及一些公共环境硬件设施厂所。

我公司产品通过了抗震局九级抗震模拟试验，并全部经过了产品质量管理中心相应的检验报告，得到了参评专家对我司产品得一致认可和好评。

现公司已形成了完整的生产工艺，抗震支架配件，从不锈钢原料得采购、冷轧、加工到成型。公司全程监控每一个生产环节，有效的控制了产品质量。从而达到每一个出厂的产品都是合格产品。

2.管道抗震加固所需的纵向距离为:纵向吊架之间的距离不超过24m用于管道、焊接钢管、铜焊铜管等带有连接刚性原材料的凹槽的管道。对于高密度聚乙烯等非刚性材料制成的管道，水平吊架之间的距离不得超过12米。

管道抗震支撑系统的安装标准

- 1.一般刚性风管的横向抗震吊架间距为9m，一般刚性风管的纵向抗震吊架间距为18m。
- 2.玻璃纤维、塑料等非刚性材料风管横向抗震吊架的间距较大，为4.5m，纵向间距较大，抗震支架，为9m。

电动地震支撑系统的安装标准

- 1.刚性电气导管、线槽和桥架的横向地震距离不超过12m，纵向地震距离不超过24m。
- 2、非刚性原材料电线管、线槽和桥架横向抗震距离不得超过6m，纵向距离不得超过12m.

抗震支架配件-价格(在线咨询)-抗震支架由青州三得不锈钢机械有限公司提供。青州三得不锈钢机械有限公司(www.cnlwsb.com)是一家从事“抗震支吊架、成品支架、地下管廊支架”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“青州三得”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使青州三得在自然灾害防护产品中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！