

216芯三合一机柜产品介绍

产品名称	216芯三合一机柜产品介绍
公司名称	宁波品悦通信设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:品悦 材质:冷轧板, 不锈钢 产地:安徽
公司地址	浙江省宁波市慈溪市龙山镇大海路150号
联系电话	0574-63618503 15336620995

产品详情

216芯三合一机柜产品介绍-----216芯三网合一光纤配线柜、216芯三网合一光纤配线架、216芯三网合一ODF光纤配线柜、216芯三网合一ODF光纤配线架、216芯三网合一光纤机柜、216芯三网合一机柜、216芯三合一光纤机柜、216芯三合一机柜、216芯三网合一网络机柜、216芯三合一网络机柜

型号：144芯、216芯、288芯、432芯、576芯、684芯、720芯、864芯、1152芯、1440芯

材质：冷轧板、不锈钢

使用区：移动 联通 铁通 电信 FTTH FTTB FTTX FTTP

宁波品悦通信设备有限公司为电信、移动、联通、铁通、广电供应配套产品，

216芯三合一机柜我们现在使用频繁，它的作用主要是容纳光纤和进行光纤活动转接的部件，进而起到固定和收纳光纤、端接光纤和安装光纤耦合器，也可以保护光纤的接头，防止其被损害，那么光纤配线架应该如何安装与选择呢？下面我们就一起来学习一下光纤配线架的安装过程与选择方法。

市面上光纤配线架也和很多产品一样，他们有共同的特征也有不同的点，不同的形状不同的规格。每个制造商都偶着各自独特的样式和主要特征。所以当我们在选择光纤配线架的时候，我们首先要考虑的因素是安装在墙上的还是机架上，是用于水平式系统、主干网还是集中式布线？

三网合一光纤配线柜、三网合一光纤配线架、三网合一ODF配线架、宁波品悦通信设备有限公司是专业从事光纤配线架_光纤配线柜_ODF光纤配线架(柜)_ODF配线架(柜)_ODF单元箱_ODF配线箱等通信接线设备的高新科技企业，公司创建以来，凭着对光纤通信新技术的不断追求以及对市场的快速响应构筑差异打造精品的可持续发展战略及时准确的为用户提供贴切迅捷的产品和服务!

2.采用镀锌处理冷轧钢板和表面喷涂的工艺,光纤分配盘采用掺杂阻烯材料的喷缩材质,轻便灵活,又结实耐用,具有光缆引入,固定和保护功能,光缆终端与尾纤熔接功能,用户可根据实际需求选配单元数量或法兰盘数量

3.模块化设计:19英寸标准,单元体及每个模块均可单独取出,方便灵活配置与扩容。

4.易升级:可用作传统的ODF,也可平滑地增加智能化光纤管理功能,且不影响正常的业务通信。

5.易操作和维护:独立、清晰的功能分区方便操作和维护;通过跳纤实现交叉连接,走纤路由清晰,运维管理方便;全正面操作,支持前后及左右并柜安装或靠墙安装,易于安装与维护。

三、使用条件:

工作温度: -10 ~+40

贮存温度: -25 ~+55

相对湿度: 85%(+30)

大气压力: 70kPa~106kPa

四、适用性指标:

标称工作波长: 850nm、1310nm、1550nm;

光纤活动连接器: 符合GB12507及相关标准的规定;

光纤光缆符合GB/T11818和GB/T7424的规定。

五、主要功能:

具有光缆固定和保护功能;

具有光缆终接功能;

调线功能;

光缆纤芯和尾纤的保护功能。

光纤配线架一般情况下是安装在配线柜内，对于小型安装可能也会直接安装在墙壁上。如果配线架是用于水平式系统，它的密度相对来说就会比较高，集中式光纤综合布线技术能在建筑物内形成主干或者水平通道，然后使用从工作区抽拉、互联或者拼接到中心分配器的光缆就能产生这种通道。

当用于水平系统或者集中布线时，光纤可以是模光纤或者四模光纤电缆。主干光纤可以是多模、单模或者混合光纤，而这些通常使用连接器来对网络硬件进行补充。

进入配线架内的光纤的数量和尺寸要考虑进入配线架内的光纤数量和尺寸，以保证产生足够量大小合适的孔来容纳光缆密封管。如果使用小型封装(SFF)连接器，1U的配线架就能容纳多24个工连接器或48个光纤束。那么该如何选择合适的配线架？我们需要考虑什么问题？

首先需要考虑的是光缆余留量：应当保留一定量的光缆以保证在配线架底盘上产生纤维强度的膜。这样就能防止光纤被扯出配线架，同时避免电缆承受过高的应力。

其次是其保护性能：光纤配线架应当为连接器提供足够的保护以防止偶然接触。

后是其适用性：光纤配线架应当能够允许除去现有的连接器并添加新的连接器或光纤，它也必须能够存储并识别来自水平或主干电缆中的非连接器光纤。

通过对于光纤配线架的安装过程与选择方法的学习，相信大家已经对这款产品有了深刻的了解，宁波品悦专注于光纤通讯产品的研发与销售已有12年的时间了，光通讯产品累加超越了1万种，这其中包含达标产品光缆、光纤跳线、mpo/mtp数据中心、光纤配线架等，在宁波品悦您可以一站式选购所有光通讯产品。

检验方法、检验规则及质量判定

7.1 检验方法

按照通信行业标准YD/T 778规定的试验方法进行检验。

产品经品质部检验合格后方可出厂，出厂产品有产品质量合格证。

产品检验分为出厂检验和型式检验。

7.2 出厂检验

7.2.1 出厂检验项目如表二所示。其中外观与结构、功能要求全检验，其余按GB/T 2828.1中特殊检查水平为S-1，正常检验一次抽样方案进行抽样，机架检验项目抽取样本按个数计，光纤活动连接器检验项目抽取样本按芯数计，光分路器检验项目抽取样本按个数计，光纤终接单元和光纤配线单元按个数计，AQL值B类不合格为：2.5；C类不合格为：10。

7.2.2 出厂检验项目中，有不合格项时即判该产品为不合格品，将不合格品从检验批中剔除。抽样出厂检验发现有任何一项不合格的，该产品判为不合格，不合格品数大于或等于拒收数，则判该检验批判为不合格。不合格的检验批不许出厂