

艾佩斯蓄电池UD7-12 12V7AH产品生产

产品名称	艾佩斯蓄电池UD7-12 12V7AH产品生产
公司名称	北京恒泰正宇电源科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:艾佩斯蓄电池 型号:UD7-12 参数:12V7AH
公司地址	山东省济南市历城区工业北路60号银座万虹广场1号公寓1001-5号
联系电话	13176655076 15810034631

产品详情

艾佩斯蓄电池UD7-12 12V7AH产品生产

广州艾佩斯电池有限公司(下简称艾佩斯)是一家已经有近20年蓄电池生产销售服务,UPS不间断电源、的企业,销售总部设在美丽花城广州天河区,随着时代进步、科技发展,艾佩斯快速发展成科工贸一体,综合性IT科技企业。秉承“诚信务实、团结合作、共同奋斗、共同发展”的创业宗旨,以诚挚的态度为客户提供快速、优质、诚信的服务。艾佩斯拥有自己的蓄电池生产基地,在2008年艾佩斯投巨资建造的具有世界先进水平的蓄电池生产工厂,坐落于广东省韶关市翁源县官渡开发区翁城工业园,占地面积达100,000余平方米的蓄电池生产工厂,在技术研究中心的技术支持下,引进国内外先进设备和仪器,建成了多条电池装配生产线及相应的先进检测设备,实现全自动化监控生产,年产规模达210MKVAH。艾佩斯公司拥有一批精干的研发、生产技术人员和先进的生产、检测设备,运用精密的测试技术及完善的管理体系,在实践中不断开拓创新,锐意进取,严格对产品质量进行多重把关,确保每一个产品达到优质的品级。

艾佩斯蓄电池产品特点:1、安全性能好:正常使用下无电解液漏出,无电池膨胀及破裂。2、放电性能好:放电电压平稳,放电平台平缓。3、耐震动性好:完全充电状态的电池完全固定,以4mm的振幅,16.7Hz的频率震动1小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。4、耐冲击性好:完全充电状态的电池从20cm高处自然落至1cm厚的硬木板上3次。无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。5、耐过放电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期(电阻值相当于该电池1CA放电要求的电阻),恢复容量在75%以上。6、耐过充电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池0.1CA充电48小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常,容量维持率在95%以上。7、耐大电流性好:完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断,无外观变形。

目前使用较多的蓄电池在线监测装置是电池巡检仪,采集电池的电压、电流和温度,通过直流充电设备的

监控器可显示各单节电池电压，判断故障电池的编号且给出报警，并测量出每节电池内阻的特性曲线，极大的方便了用户的日常维护，提高了工作效率，保障了数据采集的准确性和实时性。另外有些厂商推出了便携式电导测试仪，可在蓄电池运行状态下测量蓄电池电导，根据电导的变化判断蓄电池的容量变化。这对工程技术服务人员来说是非常方便的。当UPS和直流盘运行时，在退出来的蓄电池组或备用的蓄电池组进行活化和核对性放电时，可以采用专门的蓄电池容量测试设备。蓄电池的充放电电流、充放电终止电压、单体终止电压、充放电时间都可调可控，同时可以测量记录单体和整组电池的电压、内阻，数据采集周期可以设置到秒级，只要单体终止电压、整组终止电压、充放电时间有一项达到设置值时，测试设备就会自动停止工作，保障蓄电池的安全。新型容量测试仪采用的内置放电负载，没有以往电热丝的笨重和红热现象，极大的方便了工程技术人员的现场使用，取消了使用老式负载对环境和空间的要求，最主要的是放电过程中的安全性得到了极大的提高。

美国艾佩斯蓄电池特点：
· 采用电池槽盖、极柱双重密封设计，确保不漏酸。
· 吸附式的玻璃的氧复合效率有效地控制了电池内部水分的损失，因此在整个电池的使用过程中无需补水或补酸维护。
· 安全可靠，特殊的密封结构，阻燃单向排气系统，在使用过程中不会产生泄漏，更不会发生火灾。
· 使用计算机精设计的低钙铅合金板栅，最大限度降低了气体的产生，并可方便循环使用，大大延长了电池的使用寿命。
· 粗壮的极板、槽盖的热封黏结，多元格的电池设计使电池的安装和维护更经济。
· 体重比能量高，内阻小，输出功率高。

· 充放电性能高，自放电控制在每个月2%以下（20℃）。
· 恢复性能好，在深放电或者充电器出现故障时，短路放置30天后，仍可充电恢复其容量。
· 温度适应性好，可在-40~50℃下安全使用。
· 无需均衡充电，由于单体电池的内阻、容量、浮充电压一致性好，确保电池在使用期间无需均衡充电。
· 电解液被吸附于特殊的隔板中，不流动，防涌出，可坚立、旁侧、或端侧放置。
· 满荷电出厂，无游离电解液，可以以无危险材料进行水、陆运输

阀控蓄电池的故障，如板栅腐蚀、接触不良、活性物质可用量减少等集中表现于蓄电池内阻的增大、电导的减小，因此，电导或电阻的高低可提供反映蓄电池故障和使用程度的有效信息。目前国际上流行一种用电导测试的方法检测电池的内阻来藉此判断电池的实有容量。电导，即内部电阻的倒数，是指传导电流的能力，它反映了电阻的大小。测试方法是用交流发电装置向蓄电池单体或蓄电池组注入一个低频20~30Hz或60Hz的交流信号，测量通过电池的交流电流和每只蓄电池两端的交流电压，然后计算出 I/U 或 U_{ac}/I_{ac} 比率，即可得出蓄电池的电导或电阻值，并显示这个值。这一测试理论认为剩余容量和电池内阻有一定的固定关系，特别是在剩余容量不足50%时，会迅速下降，因而根据电池的电导或电阻值来判断电池容量有很好的 consistency。然而阀控电池的电阻组成是复杂的，包含了电池的欧姆电阻，浓差极化电阻，电化学反应电阻及双层电容充电时的干扰作用。在不同的量测点和不同的时刻测得的电阻值包含的组成也是不同的。另外由于内阻值为毫欧级，所以连接电缆、测试夹具、测试仪性能等都会对内阻测量产生较大的干扰，内阻值的真实性和准确性怎样得到保障，这是需要大量实践来确定的。在目前没有权威机构或国家标准证实的情况下建议将内阻(电导)测量方式作为一种辅助测试手段判别电池性能。