

台湾亚威加工中心AF-860加工中心

产品名称	台湾亚威加工中心AF-860加工中心
公司名称	上海隆锐数控机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:立式加工中心 品牌:台湾亚威 型号:AF-860
公司地址	青浦区重固镇北青公路9138号2231室
联系电话	13761399606 13501816344

产品详情

类型	立式加工中心	品牌	台湾亚威
型号	AF-860	重量	3500 (kg)
主电机功率	11 (kw)	界面语言	中文
主轴转速范围	8000 /10000/12000 (rpm)	定位精度	0.003
刀具数量	24	三轴行程(X*Y*Z)	860X600X600
T型槽尺寸(宽*数量)	5 x 18 x 100	动力类型	机械传动
布局形式	立式	作用对象	五金
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	是		

详细说明

af 系列

x 轴行程 (mm) 600af-650af-860af-1000af-1060af-1250af-1460af-1400af-1600

y 轴行程 (mm) 450

z 轴行程 (mm) 450

工作台尺寸 (mm) 700 x 450

		t 型槽尺寸 (mm)	4 x 14 x 100	
				工作台最大荷重 (kg)
				450
主轴中心至立柱轨道面距离 (mm)	530			
		主轴鼻端至工作台距离 (mm)	150 ~ 600	
				主轴马达转速 (rpm)
				直结式 10,000 / 12,000 / 15,000
主轴马达输出 (连续 / 30 分) (kw)	5.5 / 7.5 (10,000 / 12,000 rpm) ; 7.5 / 11 (15,000 rpm)			主轴马达输出 (连续
		主轴内孔规格	ø40	
		x / y 轴快速进给 (m / min.)	32 / 32	
				z 轴快速进给 (m / min.)
				24
				三轴切削进给 (m / min.)
				1 - 10
刀库容量	斗笠式刀库 20 支刀			
		最大刀具直径 / 邻刀空 (mm)	80 / 150	

	最大刀长 (mm)	300	
	最大刀重 (kg)	7	
	控制器	fanuc 18i - mb / mitsubishi 65 sm / m 70	
	气压需求 (kg / cm ²)	6	
(kva)	20	电力需求	
	冷却水箱容量 (l)	150	
	机器重量 (kg)	3,500	

高速 cnc 加工中心机

挟带着先进科技与高品质零件，亚崴 af/av 系列高速加工中心机以高刚性米汉纳铸铁为基础，三轴采用高精密线性滑轨及滚珠螺杆，搭配 8,000 ~ 15,000 rpm 直结式主轴 (af 系列) 或 8,000 rpm 皮带式主轴 (av 系列)，另可选配大扭力齿轮式主轴以及其他高品质选用配件。高速且精密的切削能力。完全符合您今日及未来的各种切削需求。

超快轴向进给，x、y 轴分别可达 48 m/ min. *1超大的y轴行程，提供充足的加工范围。全包覆防护钣金将车削铁屑与冷却液隔离在机床内，提供您安全的工作环境。所有滑板、立柱及滚珠导螺杆结构皆以手工铲花，以达成最大组装精度，结构刚性及均衡负载。

*1: 限af-1250机型，其他机型请见规格表。

机轴内孔规格	φ 40af/av-1000af/av-1060af/av-1250		
x 轴行程	610 mm (24.0")		
y 轴行程	450 mm (17.7")		
z 轴行程	450 mm (17.7")		

本型录之规格如有变更，恕不另行通知。

top

af / av 系列搭载标准20支刀斗笠式刀库，另可选配24支刀圆盘式刀库。选配铁屑输送机可自动排除大量切屑至集屑桶内(另可选配刮钣式铁屑输送机)。标准主轴冷却机将主轴热温升对精度的影响降至最低，并藉以延长主轴使用寿命。自动润滑系统使用脱压式润滑器及铜质油管，提供滑道、滚珠导螺杆及其它重要元件精确调整的润滑油。

高刚性结构设计运用有限元素分析 (fem)，让一体成型的床台与大尺寸y型立柱之加强肋达到最佳化设计，机械强度较传统设计增加40%。所以af/av 系列产品可以从事极重切削并保持长期超高精度。具高效能加强肋之床台不仅是一体铸造，而且采用高张力fc 30 米汉纳铸铁(工业标准 : fc 20~25)，并加上热流平衡设计，能满足长年加工使用之需求，也因fc 30等级铸件能提供较大的防震阻尼及减低变形量，使得机台不但耐用而且具有特别突出的性能表现。

极致切削能力为符合所有客户不同加工型态之需求，af/av 系列除提供高速精密直结式主轴及大马力皮带式主轴外，并可选配两段变速齿轮式主轴。直结式主轴具备高转速、高回转精度、低噪音、低震动以及低热变位等优异特性。

top

top

主轴、齿轮箱及头座等重要组件，藉由经验丰富的作业人员与精密检测仪器于恒温空调室中执行组立，达成了维持产品品质，延长使用寿命与提高机器可靠性等三大产品政策。

优异的品质管制整体结构刚性验证高速主轴动态特性验证雷射检验以雷射进行定位精度检验及最佳化修正。采用严格的德国vdi检验规范(来回检验各5次，取其统计数据)。循圆检验标准模具切削测试立体三度空间循圆检验，并作最佳调整。采用严格的德国 vdi3441 检验规范。针对客户模具特性，每台产品均经过标准模具切削测试，确保出厂品质。

af 系列 - 标准附件三轴自动润滑装置三轴螺杆预拉装置加工吹气装置主轴气幕主轴环状喷水主轴冷却机前侧螺杆旋排屑装置切削液系统全封式外罩刚性攻牙清洁用水枪轨道油回收装置自动断电装置标准 rs - 232 传输介面电气箱热交换器石英工作灯三色警示灯工具箱及地脚螺丝操作使用手册维护手册选购附件刀臂式刀库中心出水装置主轴温升补偿功能主轴断电防坠装置油水分离机第四轴介面油路刀把周边装置底座环状冲屑链钣式铁屑输送机刀长测量装置自动工件测量装置 (renishaw) 电气箱冷气机ethernet 卡 (三菱) data server (fanuc) i console 变压器

