

南宁制药厂密封性能良好的快速提升门

产品名称	南宁制药厂密封性能良好的快速提升门
公司名称	苏州沃太物流设施有限公司
价格	15000.00/樘
规格参数	品牌:沃太 材质:钢 产地:江苏省苏州
公司地址	苏州市吴中区木渎镇刘庄路6号2幢（注册地址）
联系电话	17887216245

产品详情

南宁制药厂密封性能良好的快速提升门

【品牌】沃太VOTAL

【产品特点】保温性能强，隔音性能好，运行无噪音，提升公司形象。

工业滑升门门帘是用聚氯乙烯涂层织物，其内部含网状尼龙材料，外部涂有聚氯乙烯，具有高抗拉强度，高抗穿刺性能，适于频繁开启、高度运转，其速度可达0.25m/s；适用于医药、食品、电子、印刷、超市等洁净度要求高的厂房及区域隔离，具有外形美观、高强度、安全可靠、开启平稳、低噪音、密封与保温性能良好、节省占用厂房空间及提高生产效率等显著特征，因较低的安装条件和较高的实用性而得到广泛应用。

沃太提升门具体介绍：

- 1.门体：门体门板使用宝钢的0.45毫米彩钢板压制，内部填充聚酯发泡材料。门体总厚度达40-50mm。
- 2.电控箱：电控箱为开关停三个按钮分别进行控制；具有红外、安全气囊等多种接口。
- 3.自动刹车系统：典籍中设置有自动刹车系统，能实现快速制动、精准定位。
- 4.机械限位凸轮：采用双凸轮限位、更安全可靠。
- 5.遥控控制：采用滚码遥控器，无重码，具有良好的保密性能。
- 6.主机质量：12kg

7.主机外形尺寸：370*230*100

工业提升门的安装步骤：

1.核实门洞尺寸.

2.安装辅轨，辅轨尺寸应比门板长度左右各加70mm，安装要注意垂直度。

3.固定轨道。安装轨道时一定要注意斜度，门洞每上升1米轨道就要倾斜25px。最下面轨道应与墙面间距是50mm，轨道接头部分要对齐，辅轨与L角连接用M8马车栓螺丝和带法兰母固定。固定用L角用多孔角铁制作，固定一定要牢固。

4.将扭簧中心支架，尼龙胶圈，固定法兰，与门体重量相匹配的扭簧，锁紧法兰，绕绳轮，轴承支架按顺序（分清左右侧）套在中心轴管上，并注意各零部件是否安装正确。

5.安装门板。将第一块板找出，此板底部有方管在内部，门板内部衬铁也大，是固定防断装置用的，一般门板标注有底或1。找出后在底板的凹槽边装底封，两侧防断刀，用M5.5钻尾固定。底封用直径5拉铆钉固定，将门板倾斜着装好滚轮按着防断刀慢慢放平使其刀刃卡在轨道上，用水平仪器找好水平，使门板两侧一致，用垫子把门板垫平，开始安装两侧大合页，按顺序安装门板。固定时注意观察正面的连接缝隙。固定完成以后，均分中间小合页。

6.给扭簧上劲。将钢丝绳带环的一端套在底轮套在底轮支架的钩轴上，按照规定的上劲表给扭簧上劲，不要超过或低于规定圈数的半圈，别住钢棍，将钢丝绳的另一端挂在绕线轮上，绷紧钢丝绳，锁住绕线轮，再锁住锁紧法兰，撤下别住的钢棍。

7.装电机，注意调整各部位的协调性。