

大理角钢厂家,弥渡角钢厂家,昆明角钢

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 大理角钢厂家,弥渡角钢厂家,昆明角钢 |
| 公司名称 | 云南恒筹商贸有限公司 |
| 价格 | 3600.00/吨 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 云南省昆明经济技术开发区经开路3号时代创富C座3楼3-2号 |
| 联系电话 | 0871-67425967 13888768902 |

产品详情

大部分钢材加工都是通过压力加工，使被加工的钢（坯、锭等）产生塑性变形。根据钢材加工温度不同，分为冷加工和热加工两种。今天我们就来对角钢的加工方法进行总结。

1. 轧制

将金属坯料通过一对旋转轧辊的间隙（各种形状），因受轧辊的压缩使材料截面减小，长度增加的压力加工方法，这是生产钢材最常用的生产方式，主要用来生产角钢，槽钢，工字钢等型材、板材、管材。分冷轧、热轧。

2. 锻造

利用锻锤的往复冲击力或压力机的压力使坯料改变成我们所需的形状和尺寸的一种压力加工方法。一般分为自由锻和模锻，常用作生产大型材、开坯等截面尺寸较大的材料。

3. 拉拔

是将已经轧制的金属坯料（角钢，槽钢，工字钢等管、制品等）通过模孔拉拔成截面减小长度增加的加工方法大多用作冷加工。

4. 挤压

将金属放在密闭的挤压筒内，一端施加压力，使金属从规定的模孔中挤出而得到有同形状和尺寸的成品的加工方法，多用于生产有色金属材料。

上文中对于角钢的加工方法的总结，小编共分为四个步骤，希望可以帮助大家对这方面内容不了解的困惑得到解答。

