

## 可调角度规KDG25 KDG30 KDG46图)

产品名称	可调角度规KDG25 KDG30 KDG46图)
公司名称	上海西贵精密工量具有限责任公司
价格	286.00/件
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 标准编号:KDG
公司地址	上海市黄浦区虎丘路27号112室
联系电话	021-53080661 13701771938

## 产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
标准编号	KDG	品牌	国产
型号	KDG25	材质	高速钢
类型	机床附件	规格	KDG25-30-46等
是否进口	否	是否涂层	非涂层
适用机床	加工. 检测工件	加工范围	加工.检测工件(0.01mm)
是否库存	库存	是否批发	批发

公司1999年7月9日在上海市黄浦区成立,主要是以批发swt产品(各类超硬铣刀-立铣(1mm-65mm);锥立铣;锥度铣;沉头铣;波纹铣.....),螺旋铰刀;带表卡尺(150mm,200mm,300mm);量块;磨床用平口钳;加工中心用平口钳;平型垫铁;精密弯板;g牌机用丝锥(m1.6-m80);不修钢用丝锥;长柄机用丝锥;长柄机用螺母丝锥;硬质合金铣刀等非标刀具及noga修边器产品.兼营;进口工量具和其它品牌的工量具.公司服务宗旨;第一时间为您服务;保质,保量.我们将以此为荣.由优质合金钢制成,表面碎火至hrc58-64,各工作面的平行度和垂直紧密磨削至0.01mm. 可由游标指示无级倾斜调整角度, 然后用螺钉加以固定, 用于建立加工.检测工件所需的各种固定角度. 公司1999年7月9日在上海市黄浦区成立,主要是以批发swt产品(各类超硬铣刀-立铣(1mm-65mm);锥立铣;锥度铣;沉头铣;波纹铣.....),螺旋铰刀;带表卡尺(150mm,200mm,300mm);量块;磨床用平口钳;加工中心用平口钳;平型垫铁;精密弯板;g牌机用丝锥(m1.6-m80);不修钢用丝锥;长柄机用丝锥;长柄机用螺母丝锥;硬质合金铣刀等非标刀具及noga修边器产品.兼营;进口工量具和其它品牌的工量具.公司服务宗旨;第一时间为您服务;保质,保量.我们将以此为荣公司1999年7月9日在上海市黄浦区成立,主要是以批发swt产品(各类超硬铣刀-立铣(1mm-65mm);锥立铣;锥度铣;沉头铣;波纹铣.....),螺旋铰刀;带表卡尺(150mm,200mm,300mm);量块;磨床用平口钳;加工中心用平口钳;平型垫铁;精密弯板;g牌机用丝锥(m1.6-m80);不修钢用丝锥;长柄机用丝锥;长柄机用螺母丝锥;硬质合金铣刀等非标刀具及noga修边器产品.兼营;进口工量具和其它品牌的工量具.公司服务宗旨;第一时间为您服务;保质,保量.我们将以此为荣由优质合金钢制成,表面碎火至hrc58-64,各工作面的平行度和垂直紧密磨削至0.01mm. 可由游标指示无级倾斜调整角度, 然后用螺钉加以固定, 用于建立加工.检测工件所需的各种固定角度.由优质合金钢制成,表面碎火至hrc58-64,各工作面的平行度和垂直紧密磨削至0.01mm. 可由游标指示无级倾斜调整角度, 然后用螺钉加以固定, 用于建立加工.检测工件所需的各种固定角度.由优

质合金钢制成,表面碎火至hrc58-64,各工作面的平行度和垂直紧密磨削至0.01mm.

可由游标指示无级倾斜调整角度,然后用螺钉加以固定,用于建立加工.检测工件所需的各种固定角度.公司1999年7月9日在上海市黄浦区成立,主要是以批发swt产品(各类超硬铣刀-立铣(1mm-65mm);锥立铣;锥度铣;沉头铣;波纹铣.....),螺旋铰刀;带表卡尺(150mm,200mm,300mm);量块;磨床用平口钳;加工中心用平口钳;平型垫铁;精密弯板;g牌机用丝锥(m1.6-m80);不修钢用丝锥;长柄机用丝锥;长柄机用螺母丝锥;硬质合金铣刀等非标刀具及noga修边器产品.兼营;进口工量具和其它品牌的工量具.公司服务宗旨;第一时间为您服务;保质,保量.我们将以此为荣由优质合金钢制成,表面碎火至hrc58-64,各工作面的平行度和垂直紧密磨削至0.01mm.可由游标指示无级倾斜调整角度,然后用螺钉加以固定,用于建立加工.检测工件所需的各种固定角度.

由优质合金钢制成,表面碎火至hrc58-64,各工作面的平行度和垂直紧密磨削至0.01mm.  
可由游标指示无级倾斜调整角度,然后用螺钉加以固定,用于建立加工.检测工件所需的各种固定角度.