

# 防撞墙模具凝固问题

产品名称	防撞墙模具凝固问题
公司名称	保定市清苑区鑫鑫模盒模具加工厂
价格	100.00/个
规格参数	规格:常规
公司地址	保定市清苑区阎庄乡大吕庄村
联系电话	17325538666 13513327706

## 产品详情

防撞墙模具凝固问题 保定鑫鑫建材模具厂 吕经理 电话 13403121185

保定鑫鑫建材模具厂专业定制防撞墙模具。防撞墙模具在进行现场浇筑的时候，需要保证整体的地面平整，只有这样才能让模具放置更加的平稳，那么在进行生产的时候要注意好对于模具的加工方式，首先就是将整个模具来进行组装，一般的钢模具组装时使用到的螺栓、卡扣这两种基础的零件，只有这样才能让模具更好进行组装，当然钢模具的内腔也要刷上油，重要是避免了有一些泥浆大量的粘连在模具上，造成脱模困难以及防撞墙成型不稳定的情况从而导致不能够正常的进行施工。整个防撞墙模具是分为两块，一块直板一块弯板，在操作的时候是需要将两块组装在一起，并且模具顶部的拉杆可以用来进行两块模具的间距，当然只有这样可以调节生产出来的防撞墙墙体的厚度。在防撞墙模具组装整齐后浇筑上泥浆，而且泥浆注入到模具后就不可以再去进行调节了，避免会出现防撞墙不能够正常凝固的问题，而现场浇筑需要使用的是振动棒做气泡排出的处理，在经过三到五个小时后泥浆就可以正常的凝固了。