

钛材加氢釜 湖南加氢釜 午阳化机反应釜

产品名称	钛材加氢釜 湖南加氢釜 午阳化机反应釜
公司名称	威海市锅炉制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	威海市世昌大道311号
联系电话	13686318777

产品详情

加氢反应釜的组成部分

加氢反应釜由釜体、釜盖、夹套、搅拌器、传动装置、轴封装置、支承等组成。材质一般有碳锰钢、不锈钢、锆、镍基(哈氏、蒙乃尔)合金及其它复合材料；根据反应釜的制造结构可分为开式平盖式反应釜、开式对焊法兰式反应釜和闭式反应釜三大类。加氢反应釜搅拌形式一般有锚式、桨式、涡轮式、推进式或框式等，搅拌装置在高径比较大时，可用多层搅拌桨叶，304不锈钢加氢釜，也可根据用户的要求任意选配，加氢反应釜的密封型式不同可分为：填料密封，机械密封和磁力密封。加热方式电加热，冷却方式为夹套冷却和釜内盘管冷却。

加氢反应釜注意事项

- 1、一般的工业加氢反应釜要耐一定的压，但是要做氢化，一般要加压。
- 2、要是小试的话，应用耐压的不锈钢釜，如果不锈钢釜对催化剂有影响的话，要对釜体内衬四氟。
小试或者中试时置换后的氢气可以通道水池里，一般的化工厂都有水池，一定是清水池，放氢气的时候要缓慢的放出，最后还要抽一下，再冲氮气置换。
- 3、催化剂的要是钨碳碳的话，放到湿润的地方时不会着火的。往加氢反应釜加的时候要快速加入然后加入反应所用的溶液，湖南加氢釜，不要等。
- 4、加氢反应釜反应结束后，放料前一定要冷却，让后放氢气，充氮气排气，然后压滤。回收催化剂。
要是需要热抽的话一定要把氢气排净在过压滤。催化剂用溶剂冲洗，密封保存。
- 5、一般中试所用的催化剂会一直用，直到活性没有，很少做一次就取出，只有需要活化时才将催化剂取

出，所以不用太担心催化剂会着的危险。

总之，氢化时一定要将装置的密封性检查好，各个阀门开关和安全阀，确保不漏气，不漏液就可以反应了。还有检查釜上的压力表和温度计，这个一定要矫正。

威海市锅炉制造厂独有20项多先进技术、10项独创专利，多项产品获得专利奖、国家部委奖。取得或获得：ISO9001质量体系认证证书、山东省环保产品证书、AAA型级别信用企业荣誉证书、高新技术企业证书、山东省守合同重信用企业证书、第四届消费者满意单位荣誉证书、山东省企业信用协会会员证书等专业制造资质和荣誉证书。在研发方面，不锈钢磁力加氢釜，拥有工程技术中心——威海市锅炉压力容器工程技术中心。经过近30年的不懈奋斗，威海市锅炉制造厂自主开发出30多个系列，200多个品种的产品，产品覆盖全国20多个省、直辖市、自治区，部分产品出口国外（包括：日本、韩国、中东、东南亚等地区）。多年来“午阳”牌锅炉、压力容器产品已经累计拥有5000多个用户，并且受到用户一致好评

加氢反应釜 一个完整的高压釜反应的操作规程分为安装、加氢、取样、泄氢、卸装五个过程。

一。检查装置气密性。

关闭所有阀门，盖住釜盖，注意旋转螺帽时应用力均匀，保证对角线两螺丝互相旋紧，以防紧后漏气。打开进气阀通入氮气到1MPa，关闭进气阀，观察压力变化情况，确认装置是否漏气。

二。加氢。1、检查各阀门是否关严。2、将排气软管指向空旷且空气流通的地方。3、上氢气减压阀门，注意氢气压力阀的丝口是反丝的

。氮气压力阀，钛材加氢釜，上好后用肥皂水检查是否漏气，如漏气请重上。4、

在排气口用真空抽出液面上的空气。5、

打开釜的进气阀，打开氮气减压阀充氮气使内釜压力 $P=0.2\text{Mpa}$ 后关闭氮气减压阀，关闭进气阀，保持约2分钟看压力表压力是否下降，另外俯首侧听阀门、釜盖是否漏气，如不漏则缓慢打开排气阀，将里面的压力排泄至0.01Mpa时，关闭排气阀。6、重复第5步操作一遍。7、打开进气阀，打开氢气减压阀，充入氢气至所需压力，关闭进气阀，关闭氢气减压阀，然后调试其它参数至所需状态令其反应。

钛材加氢釜-湖南加氢釜-午阳化机反应釜(查看)由威海市锅炉制造厂提供。威海市锅炉制造厂（www.whglc.com）是从事“A类锅炉,换热器,金属复合板”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：于林均。同时本公司（www.jiaqingfu.cn）还是从事氢化釜，氢化反应釜，加氢反应釜的厂家，欢迎来电咨询。