

数控裁板锯生产厂家 数控裁板锯 东宇数控裁板锯

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 数控裁板锯生产厂家 数控裁板锯 东宇数控裁板锯 |
| 公司名称 | 高密市东宇机械科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 高密市醴泉街道尧头社区昌安大道3508 |
| 联系电话 | 15553608565 15553608565 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市东宇机械科技有限公司

数控裁板锯的日常清理工作如何进行

今天小编给大家介绍一下数控裁板锯的日常保养，希望对您有所帮助。

- 1、数控裁板锯在进行一切保养、维护、维修工作之前，必须关闭总电源开关并上锁，严格防止机器意外起动。
- 2、机床工作时，必须同时使用吸尘设备。
- 3、定期经常清理机器能延长其使用寿命，而且是保证良好锯切效果的重要前提。

根据污染程度的不同，每班后要对锯板机进行一次清理保养，一周至少要对锯板机进行一次大清理和保养维护。

- 4、数控裁板锯清理后要对某些部位加油润滑，考虑到本机床工作时粉尘严重，故加油量要少。

数控裁板锯使用操作要求

- 1、在操作数控裁板锯设备前须具体阅读本运用说明书，了解其性能及准确操作方法。
- 2、设备操作前须牢靠的接地设备，并查看别的安全防护设备是不是正常。
- 3、开机前应从电源刀具、夹具、锁紧物件等进行体系查看。
- 4、操作数控裁板锯前，先查看各部件有否松动及损坏，并及时调整及更换，以保证其正常之功用。
- 5、操作前应查看锯片旋转方向是不是准确。
- 6、工件的进给方向须逆向刀具或锯片的旋转方向。
- 7、操作机床时，一切的安全防护设备都不能私行拆下或翻开。
- 8、资料在加工前应先查看被锯切工件是不是有铁钉、砂石、活节等，以防损坏锯片及活节飞出伤人。
- 9、调样校机床时，有必要把电源关掉，避免形成意外。
- 10、手动进料时，必定要将资料紧靠工作台和靠板，手禁绝接近锯片，禁止加工手不能操控的资料。
- 11、推拉活动工作台时，用力要均匀，禁止用力把工作台从一边强行推到另一边，工作台及拉手禁止硬物磕碰和闻风而敲击。
- 12、操作机床时须穿紧身衣服，禁止穿宽松的衣服和佩戴领带、手链等，留长发者需配戴工作帽套住长发。
- 13、身体状况不佳或酒后禁止操作机床。
- 14、当机床发生毛病时，应立即堵截电源，数控裁板锯生产厂家，并中止工作，数控裁板锯，派专人进行检修或调整，本机床禁止带病工作。
- 15、运用的刀具及配件须准确，禁止运用超越机床原规划功用的配件及刀具。
- 16、要专人操作、养护、调整及修理。对本设备不熟悉的人员禁止操作本机。
- 17、数控裁板锯操作结束须堵截电源，比及机床完全中止后清洁机床，使机床复位才干离开。

电子裁板锯的功能特点及安全操作须知

产品名称：电子裁板锯

产品型号：NP260B

功能特点：

- 1、该机裁板采用数控定位，自动定准尺寸裁切，操作工将开料要的尺寸及份数输入至机器触摸屏后，启

动机器，即可自动运行进行切板；

2、开料时夹料机械手自动夹取板材向前精准送料，锯车在直线精密导轨上自动前进后退裁板，伺服电机带动，平稳、精密；

3、送料时配有高精度伺服系统自动执行精度定位，德国电子尺自动补偿精度，研磨级齿轮齿条辅助定位，定位误差低至 $\pm 0.02\text{mm}$

4、本机所有配件均来自加工中心精密加工，锯座经动态平衡处理和旋转测试，裁切木板、塑料板、亚克力板等不会有任何的崩边、断层、烧锯、融边等现象，锯切口平整，直线度优异，可直接进入下一道工序加工；

5、本机结构稳定，主锯成熟，数控裁板锯厂家，台面使用20mm厚优质钢材加工而成，稳定、耐用，山东数控裁板锯，使用几年依旧可以保证高精度、高效率及优异的裁切效果；

6、机器具备多个锯切页面，横向锯切完成后直接竖向锯切，自动感应锯切长度，机器运行配有故障动态检测系统，可随时掌握机器运行状况，避免影响效率。

数控裁板锯生产厂家-数控裁板锯-东宇数控裁板锯由高密市东宇机械科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。高密市东宇机械科技有限公司（www.gmdyjx.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.wfdongyujixie.cn）还是从事侧孔机，侧孔机厂家，侧孔机价格的厂家，欢迎来电咨询。