

# 镀锌角钢 圣宇祥供货快 宿州角钢

产品名称	镀锌角钢 圣宇祥供货快 宿州角钢
公司名称	安徽圣宇祥金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市包河区淝河路与采石路交口E2区129号
联系电话	18788845679

## 产品详情

角钢也称角铁、是两边互相垂直成角形的长条钢材。有等边角钢和不等边角钢之分。等边角钢的两个边宽相等。其规格以边宽×边宽×边厚的毫米数表示。如“50×50×5”，即表示边宽为50毫米、边厚为5毫米的等边角钢。也可用型号表示，型号是边宽的厘米数，如5#。型号不表示同一型号中不同边厚的尺寸，宿州角钢，因而在合同等单据上将角钢的边宽、边厚尺寸填写齐全，镀锌角钢厂家，避免单独用型号表示，热轧等边角钢的规格为2#-20#。

角钢的主要加工方法有：

### 1. 轧制

将金属坯料通过一对旋转轧辊的间隙（各种形状），因受轧辊的压缩使材料截面减小，长度增加的压力加工方法，这是生产钢材最常用的生产方式，镀锌角钢生产厂家，主要用来生产角钢型材、板材、管材。分冷轧、热轧。

### 2. 锻造

利用锻锤的往复冲击力或压力机的压力使坯料改变成我们所需的形状和尺寸的一种压力加工方法。一般分为自由锻和模锻，常用作生产大型材、开坯等截面尺寸较大的材料。

### 3. 拉拔

是将已经轧制的角钢通过模孔拉拔成截面减小长度增加的加工方法大多用作冷加工。

### 4. 挤压

将金属放在密闭的挤压筒内，一端施加压力，使金属从规定的模孔中挤出而得到有同形状和尺寸的成品

的加工方法，多用于生产有色金属材料。

角钢的交货长度分为定尺、倍尺两种，国产角钢的定尺选择范围根据规格号的不同有3—9m、4—12m、4—19m、6—19m四个范围。日本产角钢的长度选择范围为6—15m。不等边角钢的截面高度按不等边角钢的长边宽来计算。指断面为角形且两边长不相等的钢材。是角钢中的一种。其边长由25mm×16mm~200mm×125mm。由热轧轧机轧制而成。一般的不等边角钢规格为； 50\*32-- 200\*125 厚度为4-18mm 不等边角钢广泛应用于各种金属结构、桥梁与造船业、机械制造、各种建筑结构和工程结构，如房梁、输电塔、桥梁、起重运输机械、工业炉、船舶、反应塔、容器架等。

镀锌角钢-圣宇祥供货快-宿州角钢由安徽圣宇祥金属材料有限公司提供。镀锌角钢-圣宇祥供货快-宿州角钢是安徽圣宇祥金属材料有限公司（[www.ahsyxjc.com](http://www.ahsyxjc.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。