

池州角钢 圣宇祥供货快 镀锌角钢价格

产品名称	池州角钢 圣宇祥供货快 镀锌角钢价格
公司名称	安徽圣宇祥金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市包河区淝河路与采石路交口E2区129号
联系电话	18788845679

产品详情

镀锌角钢工艺流程：角钢酸洗 水洗 浸助镀溶剂 烘干预热 挂镀 冷却 钝化 清洗 打磨 热镀锌完工。镀锌角钢的镀锌层厚度均匀，可达30-50um，可靠性好，镀锌层与钢材间是冶金结合，成为钢表面的一部份，因此镀锌角钢的镀层持久性较为可靠。

镀锌角钢也叫热浸镀锌角钢或热浸锌角钢。是将除锈后的角钢浸入500 左右融化的锌液中，使角钢表面附着锌层，从而起到防腐的目的，适用于各种强酸、碱雾气等强腐蚀环境中。

角钢酸洗-水洗-浸助镀溶剂-烘干预热-挂镀-冷却-钝化-清洗-打磨-热镀锌完工。镀锌角钢的镀锌层厚度均匀，可达30-50um，可靠性好，镀锌层与钢材间是冶金结合，成为钢表面的一部份，因此镀锌角钢的镀层持久性较为可靠。镀锌角钢的原材料为角钢，所以分类于角钢相同。

角钢的主要加工方法有：

1. 轧制

将金属坯料通过一对旋转轧辊的间隙（各种形状），因受轧辊的压缩使材料截面减小，长度增加的压力加工方法，这是生产钢材zui常用的生产方式，热镀锌角钢价格，主要用来生产角钢型材、板材、管材。分冷轧、热轧。

2. 锻造

利用锻锤的往复冲击力或压力机的压力使坯料改变成我们所需的形状和尺寸的一种压力加工方法。一般分为自由锻和模锻，常用作生产大型材、开坯等截面尺寸较大的材料。

3.拉拨

是将已经轧制的角钢通过模孔拉拨成截面减小长度增加的加工方法大多用作冷加工。

4.挤压

将金属放在密闭的挤压筒内，一端施加压力，使金属从规定的模孔中挤出而得到有同形状和尺寸的成品的加工方法，多用于生产有色金属材料。

角钢的机械性能的常用检验方法：拉力试验

在拉伸试验机上，通过对试样的位伸，可以取得以下结果：

1、屈服点（可屈服强度）

在拉伸机的位力下，试样被位长，在开始时试样的伸长和拉力成正比，当拉力取消后试样仍收缩到原来尺寸，试样的这种变形叫做弹性变形。在拉力不断加大后试样继续被伸长，但外力取消后试样却不再收缩到原来长度，这种变形收叫做塑性变形。由弹性变形点转变为塑性变形的时候，叫做屈服点，其代表符号是 b ，池州角钢，单位是MPa或N/平方毫米。

2、抗张强度

在上述试验中，当试样产生塑性变形后，拉力继续增大，试样zui后被拉断。这时候的力就是抗张强度，其代表符号是 b ，热镀锌角钢多少钱一吨，单位是MPa或N/平方毫米。

3、延伸率

在上述试验中，镀锌角钢价格，在试验拉断以后，原定标距被位长后与原来标距的比叫做延伸率，其代表符号为 δ ，单位是%。

4、断面收缩率（或收缩率）

上述试样在拉断后，测量拉断后的断面颈缩与原来断面积的比，叫做断面收缩率，其代表符号为 ψ ，单位为%。

池州角钢-圣宇祥供货快-镀锌角钢价格由安徽圣宇祥金属材料有限公司提供。安徽圣宇祥金属材料有限公司（www.ahsyxjc.com）是安徽合肥,其它的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在圣宇祥领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创圣宇祥更加美好的未来。