

水性环保切削液价格 金英防锈 襄阳环保切削液

产品名称	水性环保切削液价格 金英防锈 襄阳环保切削液
公司名称	襄阳金英防锈材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市高新区团山镇黄庄九组
联系电话	13972270331

产品详情

水基切削液具有冷却效果好、可节约能源和提高工作效率等特点，日渐广泛应用于金属加工工艺中，并且有逐步替代油基润滑剂的趋势。其中尤以水基合成型切削液的优异性更为突出。与传统的含矿物油乳化液(乳化油型)和微乳化液(又称半合成液)相比，高水基合成型切削液由于完全不含机械油，在清洗性、防锈性、冷却性、加工可视性、性和稳定性等方面都具有显著的特点，而在国内逐渐获得广泛的应用。本课题结合绿色制造的理念，分析了对切削液技术的新要求，探讨了环保型切削液的发展趋势，提出了研发新型切削液的评价指标方法。为了保护环境，在研制过程中，限制使用对环境和人体有害的添加剂。

襄阳金英防锈材料有限公司公开了一种环保型金属切削液，所述各物料的重量份为：石油磺酸钠20~35份、乳化硅油15~25份、木糖醇酯15~18份、硼砂15~25份、碳酸钠10~15份、混合植物油8~15份、甘油8~15份、抗静电剂8~12份和10~15份。该发明提供的环保型金属切削液，有良好的散热性，清洗性，且环保，对环境无污染。

在金属切削加工中，切削每次都在新生面上进行，速度变化每分钟数毫米至数百米，压力高达2——3GPa。切削时除外摩擦外，还有刀具与切入金属内部的分子内摩擦，襄阳环保切削液，切削区界面温度可达600——800 °C。这样的高温高压会使刀具的强度和硬度降低，这对切削液的要求则是冷却、润滑、清洗和防锈四个作用同时具备。

冷却表现在降低刀尖温度、抑制被切削材料和刀具的热膨胀，水性环保切削液费用，以提升操作性能和加工精密度。水的热导率和比热容均比油大，粘度也比油小，故乳化液的冷却性能远比油好。润滑减少前刀面与屑、后刀面与加工表面的摩擦，环保型水基切削液价格，防止发生粘着、肌瘤、鳞刺或冷焊，以减少功率消耗和刀具磨损，并获得不错的表面光洁度。防锈为防止大气中的水和氧气对新加工表面

的锈蚀，水性环保切削液价格，在切削油中要加入防锈剂，提高切削油的防锈性能，以满足工件在加工过程中短期防护之需。清洗利用液流冲去细小的切屑和粉末，预防粘结，以保证刀具和工件持续加工。在磨加工中，清洗性差的切削油会导致堵塞砂轮，使磨削区温度升高和烧坏工件。使用低粘度油和加入表面活性剂能提高切削的清洗性。

环保绿色的切削液需要具备多种性能同时还需要对环境，对人体没有伤害，这对研发的科学技术人员是一个很大的挑战，但是也是一件非常值得期待实现的事情，这将对很多行业，以及环境保护发挥很重要的作用。

水性环保切削液价格-金英防锈(在线咨询)-襄阳环保切削液由襄阳金英防锈材料有限公司提供。水性环保切削液价格-金英防锈(在线咨询)-襄阳环保切削液是襄阳金英防锈材料有限公司（www.xyjyfxcl.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张金英。