

# 全合成环保型金属加工切削液 襄阳环保切削液 金英防锈

产品名称	全合成环保型金属加工切削液 襄阳环保切削液 金英防锈
公司名称	襄阳金英防锈材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市高新区团山镇黄庄九组
联系电话	13972270331

## 产品详情

在金属切削加工中，切削每次都在新生面上进行，速度变化每分钟数毫米至数百米，环保金属切削液厂家，压力高达2——3GPa。切削时除外摩擦外，还有刀具与切入金属内部的分子内摩擦，切削区界面温度可达600——800 ° C。这样的高温高压会使刀具的强度和硬度降低，环保切削液成分，这对切削液的要求则是冷却、润滑、清洗和防锈四个作用同时具备。

冷却表现在降低刀尖温度、抑制被切削材料和刀具的热膨胀，以提升操作性能和加工精密度。水的热导率和比热容均比油大，粘度也比油小，故乳化液的冷却性能远比油好。润滑减少前刀面与屑、后刀面与加工表面的摩擦，防止发生粘着、肌瘤、鳞刺或冷焊，以减少功率消耗和刀具磨损，并获得不错的表面光洁度。防锈为防止大气中的水和氧气对新加工表面的锈蚀，在切削油中要加入防锈剂，提高切削油的防锈性能，以满足工件在加工过程中短期防护之需。清洗利用液流冲去细小的切屑和粉末，预防粘结，以保证刀具和工件持续加工。在磨加工中，清洗性差的切削油会导致堵塞砂轮，使磨削区温度升高和烧坏工件。使用低粘度油和加入表面活性剂能提高切削的清洗性。

环保绿色的切削液需要具备多种性能同时还需要对环境，对人体没有伤害，全合成环保型金属加工切削液，这对研发的科学技术人员是一个很大的挑战，但是也是一件非常值得期待实现的事情，这将对很多行业，以及环境保护发挥很重要的作用。

环保防锈金属切削液及其制备方法，所述切削液按照质量百分比计，由以下原料组成:改性松子壳57%，甘油5.58.0%，椰子油脂肪酰二1.82.5%，聚羧酸0.30.5%，襄阳环保切削液，有机硅酯3.44.0%，余量为水;性松子壳的制备:1)粉碎，加入，加压加热保温处理得溶液;2)待溶液降温至一定温度后，加入硫酸溶液，加压保温处理得第二溶液;3)将第二溶液洗涤至中性，离心，烘干得到初处理后的松子壳;4)将初处理后的松子壳加水润湿，置于微波场中，利用微波处理，得到改性松子壳.本发明切削液具有优异的防锈性能，

适用于各种金属加工.

环保型水属加工切削液，是由以下重量百分比的原料制备的：二乙醇单异胺马来酸酯化合物8?12%、润滑剂4?8%、防锈剂10?15%、羟丙基纤维素3?5%、对氨基苯磺酸2?4%、二单6?8%、苯甲酸钠2?4%，余量为水。本发明的环保型水属加工切削液具有优异的冷却性能、润滑性能、防锈性能，适用于各类精密机械加工中的磨削、切削、线切割等不同加工作业，适用于各种材料的精密机械加工；不含亚和磷的化合物，有利于环境保护和人体健康；长期使用后不发臭，不霉变，延长切削液使用寿命数倍。

全合成环保型金属加工切削液-襄阳环保切削液-金英防锈(查看)由襄阳金英防锈材料有限公司提供。襄阳金英防锈材料有限公司（[www.xyjyfxcl.com](http://www.xyjyfxcl.com)）位于襄阳市高新区团山镇黄庄九组。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前金英防锈在水处理化学品中享有良好的声誉。金英防锈取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。金英防锈全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。

。