

喷塑铜排 绝缘喷塑铜排表面绝缘处理 铜母排软连接

产品名称	喷塑铜排 绝缘喷塑铜排表面绝缘处理 铜母排软连接
公司名称	东莞市雅杰电子材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市黄江镇胜前岗江北二路17号
联系电话	0769-89896219 13724470577

产品详情

由于铜的导电性能等优于铝，铜排在电气设备，特别是成套配电装置中得到了广泛的应用；一般在配电柜中的U、V、W相母排和PE母排均采用铜排；铜排在使用中一般标有相色字母标志或涂有相色漆，U相铜排涂有黄色，V相铜排涂有绿色，W相铜排涂有红色，PE母线铜排涂有黄绿相间双色。

1 母线伸缩节一般技术条件应符合GB 2314-85《电力金具通用技术条件》的规定。

2 母线伸缩节材料A. 铝板按GB 3193-82《铝及铝合金铝合金热轧板》，采用牌号不低于L3铝板。

B. 铝板按GB 2040-80《纯铜板》，采用牌号不低于T2铜板。

C. 伸缩铝板按GB 3193-82《铝及铝合金热轧板》，采用厚度0.5MM、牌号不低于L3铝片制造。

3 铝板与铜板采用闪光焊接工艺。

4 铝板不得有1MM以上的卷边、缺口，不得有任何一片断裂，铝片总厚度不得小于铝(铜)板的厚度。

5 铝、铜板四周表面不得有焊疤，平面度小于0.05MM，光洁度不低于3。

6 焊缝不得有裂纹、弧坑、烧穿、焊缝间断、未焊透等缺陷，绝缘喷塑铜排表面绝缘处理，咬肉长度应小于焊缝长度的15%，喷塑铜排，深度小于0.5MM。

东莞市雅杰电子材料有限公司专业、诚信产品供应商 客户信赖品牌供应商

经营理念：专业、诚信、值得信赖。

东莞市雅杰电子材料有限公司专业、诚信产品供应商 客户信赖品牌供应商
经营理念：专业、诚信、值得信赖。

电线用镀锡铜编织网管应用与原理

电子电路中电线网管的正极接在低电位端，绝缘处理喷塑连接铜排，负极接在高电位端，此时电线网管中几乎没有电流流过，此时电线网管处于截止状态，这种连接方式，称为反向偏置。电线网管处于反向偏置时，仍然会有微弱的反向电流流过电线网管，称为漏电流。当电线网管两端的反向电压增大到某一数值，反向电流会急剧增大，环氧树脂喷塑导电铜排，电线网管将失去单方向导电特性，这种状态称为电线网管的击穿。

铜排的加工标准：电阻率

取样：试样无接头，表面无裂纹及缺陷；横向尺寸为1mm及以上的用肉眼检查，小于1mm的试样用20倍放大镜检查。；试样表面特别是电流和电位接头接触面应基本无a斑疤，灰尘和油污，必要时，在测量尺寸前应清洗干净；沿试样标距长度以相等间距分5次或更多次所得横截面积，相对偏差在基准试验时不应超过1%，常规试验不超过2%；测定单位长度的质量时，试样的两端应呈平面且垂直于纵轴，试样表面应无毛刺、飞边和弧边（锯齿状边）；从大块材料截取的试样，应注意在试样制备时防止材料性能发生明显变化，塑性变形会使材料加工变硬，电阻率增加，加热会使材料退火，电阻率变小。

必要时，基准试验用试样应按下述方法制备：试样经酸洗并加工至标称直径为2mm，去油污，经50-550摄氏度保护性气氛中退火30min，然后在同一保护气氛中快速冷却或在空气中快速转移到水中冷却。

东莞市雅杰电子材料有限公司专业、诚信产品供应商 客户信赖品牌供应商
经营理念：专业、诚信、值得信赖。

喷塑铜排-绝缘喷塑铜排表面绝缘处理-铜母排软连接由东莞市雅杰电子材料有限公司提供。东莞市雅杰电子材料有限公司（www.ya-jie.com）是从事“铜软连接,铜编织线,铜绞线,电池软连接,导电带,铜导线,网管”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！
联系人：顾经理。