

燃气炉头 东旺铸造 炉头

产品名称	燃气炉头 东旺铸造 炉头
公司名称	江门市新会区东旺铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江门市新会区三江镇深吕村北什围
联系电话	18933196653

产品详情

翻砂铸造件铸造炉头生产厂家

重力铸造是指金属液在地球重力作用入铸型的工艺，燃气炉头，也称浇铸。广义的重力铸造包括砂型浇铸、金属型铸造、熔模铸造、消失模铸造，泥模铸造等；

窄义的重力铸造专指金属型浇铸。

1. 把金属材料做成所需制品的工艺方法很多，铸铁炉头，如铸造、锻造、挤压、轧制、拉延、冲压、切削、粉末冶金等等。其中，铸造是基本、的工艺。

2. 把熔化的金属液注入用耐高温材料制作的中空铸型内，冷凝后得到预期形状的制品，这就是铸造。所得到的制品就是铸件。

3. 铸造可按铸件的材料分为黑色金属铸造（包括铸铁、铸钢）和有色金属铸造（包括铝合金、铜合金、锌合金、镁合金等）。东旺铸造精密铸件厂专业从事有色金属铸造，重点是铝合金和锌合金铸造。

燃气火排炉头

东旺精密铸件厂长期从事砂型和金属型的重力铸造

当今广泛使用的铝合金压铸件，由于熔点较高，只能在冷室压铸机上生产。压铸的主要特点是金

属液在高压、高速下充填型腔，并在高压下成形、凝固，压铸件的不足之处是：因为金属液在高压、高速下充填型腔的过程中，不可避免地把型腔中的空气夹裹在铸件内部，形成皮下气孔

软连接的铸铁炉膛比较容易安装

铸造办法常用的是砂型铸造，野营炉头，其次是特种铸造办法，炉头，如：金属型铸造、熔模铸造、石膏型铸造等。而砂型铸造又能够分为粘土砂型铸造、有机粘结剂砂型铸造、树脂自硬砂型铸造、消失模铸造等等。

铸造还可按金属液的浇注工艺分为重力铸造和压力铸造。重力铸造是指金属液在地球重力作用入铸型的工艺，也称浇铸。广义的重力铸造包括砂型浇铸、金属型浇铸、熔模铸造，

燃气炉头-东旺铸造-炉头由江门市新会区东旺铸造有限公司提供。江门市新会区东旺铸造有限公司 (dongwang1688.tz1288.com/) 是从事“来料加工:五金铸件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：柳加旺。