

罗翌主轴维修|专修别人修不好的

产品名称	罗翌主轴维修 专修别人修不好的
公司名称	东莞市景顺机电设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:罗翌 类型:主轴/电主轴 发货地:东莞/苏州
公司地址	东莞市长安镇上沙社区荣基路18号
联系电话	13434598434 13434598434

产品详情

罗翌主轴维修|专修别人修不好的 罗翌主轴维修|专修别人修不好的，罗翌主轴维修，驱动器读取马达的编码器信号实现速度、位置、力矩等的闭环控制，宜都伺服电机维修，并存入驱动器内部记录电机角度初始安装相位的EEPROM等，日电NEC伺服电机维修哪里便宜，济宁麦特斯伺服电机维修,所有更换的配件全部原装进口！如要提高转速，哪里有的伦茨lenze伺服电机维修厂家，

- 1、交流伺服电动机的基本检查 原则上说，交流伺服电动机可以不需要维修，因为它没有易损件。但由于交流伺服电动机内含有精密检测器，因此，当发生碰撞、冲击时可能会引起故障，维修时应对电动机作如下检查：（1）是否受到任何机械损伤？（2）旋转部分是否可用手正常转动？（3）带制动器的电动机，制动器是否正常？（4）是否有任何松动螺钉或间隙？（5）是否安装在潮湿、温度变化剧烈和有灰尘的地方？等等。
- 2、交流伺服电动机的安装注意点 维修完成后，安装伺服电动机要注意以下几点：（1）由于伺服电动机防水结构不是很严密，如果切削液、润滑油等渗入内部，会引起绝缘性能降低或绕组短路，因此，应注意电动机尽可能避免切削液的飞溅。（2）当伺服电动机安装在齿轮箱上时，加注润滑油

时应注意齿轮箱的润滑油油面高度必须低于伺服的输出轴，防止润滑油渗入电动机内部。（3）固定伺服电动机联轴器、齿轮、同步带等连接件时，在任何情况下，作用在电动机上的力不能超过电动机容许的径向、轴向负载（见表1）。表1 交流伺服电动机容许的径向、轴向负载电机形式容许的径向负载1—0，2—0.25kg0，575kg10，20，30，30r450kg（4）按说明书规定，对伺服电动机和控制电路之间进行正确的连接（见机床连接图）。连接中的错误，可能引起电动机的失控或振荡，也可能使电动机或机械件损坏。当完成接线后，在通电之前，必须进行电源线和电动机壳体之间的绝缘测量。用量甲500兆欧表进行；然后，再用表检查信号线和电动机壳体之间的绝缘。注意：不能用兆欧表测量脉冲编码器输入信号的绝缘。

3、脉冲编码器的更换 如交流伺服电动机的脉冲编码器不良，就应更换脉冲编码器。

伺服驱动器维修检测方法：

1、示波器检查驱动器的电流监控输出端时，发现它全为噪声，无法读出；

故障原因：电流监控输出端没有与交流电源相隔离（变压器）。

处理方法：可以用直流电压表检测观察。

2、电机在一个方向上比另一个方向跑得快；

(1) 故障原因：无刷电机的相位搞错。

处理方法：检测或查出正确的相位。

(2) 故障原因：在不用于测试时，测试/偏差开关打在测试位置。

处理方法：将测试/偏差开关打在偏差位置。

(3) 故障原因：偏差电位器位置不正确。

处理方法：重新设定。

3、电机失速;

(1)故障原因：速度反馈的极性搞错。

处理方法：可以尝试以下方法。

a.如果可能，将位置反馈极性开关打到另一位置。（某些驱动器上可以）

b.如使用测速机，将驱动器上的tach+和tach-对调接入。

c.如使用编码器，将驱动器上的enc a 和enc b 对调接入。

d.如在hall速度模式下，将驱动器上的hall-1和hall-3对调，再将motor-a和motor-b对调接好。

（2）故障原因：编码器速度反馈时，编码器电源失电。

处理方法：检查连接5v编码器电源。确保该电源能提供足够的电流。如使用外部电源，确保该电压

是对驱动器信号的。

灯是绿的，但是电机不动；

（1）故障原因：一个或多个方向的电机禁止动作。

处理方法：检查+inhibit和-inhibit端口。

(2) 故障原因：命令信号还是对驱动器信号的。

5.上电后，驱动器的led灯不亮；

故障原因：供电电压太低，小于小电压值要求。

处理方法：检查并提高供电电压。

6.当电机转动时，led灯闪烁；

(1) 故障原因：hall相位错误。

处理方法：检查电机相位设定开关（60度/120度）是否正确。多数无刷电机都是120度相差。