

IGM主轴维修|专修别人修不好的

产品名称	IGM主轴维修 专修别人修不好的
公司名称	东莞市景顺机电设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:IGM 类型:主轴/电主轴 发货地:东莞/苏州
公司地址	东莞市长安镇上沙社区荣基路18号
联系电话	13434598434 13434598434

产品详情

IGM主轴维修|专修别人修不好的

东莞市景顺机电提供各种电主轴维修,伺服电机维修,钻攻机主轴等进口电主轴维修伺服电机维修服务 我公司按照原厂提供的配置清单进行组建,完全按照欧洲原厂的标准去复原损坏主轴,修复之后进行动平衡测试,轴承润滑跑合,自动换刀传感限位进行全方位的修复校正,成立之今十多年,熟悉CNC机器所有部件及应用,丰富的数控使用知识,为您提供为科学主轴使用,保养,维修建议。每年维修数千台电主轴,品牌包括GC 哥伦布电主轴,HSD电主轴,OMLA(欧姆莱特)电主国,ERUO电主轴,PERSKE德国电主轴,也包括国内星晨,兔子等等水冷电主轴。

总之,无论是国外,还是国内电主轴,也无论是手动换刀还是自动换刀,东莞市景顺机电维修中心都可以帮你排忧解难!维修的品牌: CNC主轴,雕刻机主轴,雕铣机主轴,精雕机主轴,机床主轴,高速电主轴,加工中心主轴,车床主轴,磨床主轴,BT系列钻攻机主轴,龙门BT50高速电主轴,永进主轴,兄弟机床主轴,发那科主轴,西门子主轴,JAGER电主轴,斗山钻攻机主轴,牧野主轴,马扎克主轴,森精主轴,气浮主轴,空气主轴,TDM,哈斯主轴,BT30BT50主轴,森晨KOSON电主轴,Reckerth睿克斯,RPM、Fischer、IBAG、OMLAT、GMN、WEISS、WESTWIND、SETCO、Kessler、Gamfior、cross huller、ToYo、MAZAK、NSK、Steptec、Starrarg Heckert、Precise、HSD、CYTEC等主轴维修

警告!警告!警告!切莫让非专业人员尝试维修,这会让主轴快速损坏至无法修复程度,因为电主轴一般去到24000PRM,轴承是高速高精,润滑油是达上千元一罐的,绝非路边摊的修电机的人员可处理!!因为我们见过太多这样的案子!主轴的拆装都需极好耐心和必须遵守的顺序,暴力维修会导轴承的寿命缩短及快速损坏!!(四):射胶量不稳定:处理方法:1):油缸油封磨损。观察压力表压力保持情况。更换油封。2):分胶咀,分胶圈磨损。用2次射胶检出。更换分胶咀三件套。3):料筒磨损。用2次射咀检出,拆料筒检查磨损情况。更换熔胶筒。(五):半自动无射胶动作。处理方法:1):射台前进未终止。检查射台前或锁模行程开关是否正常。检查线路及行程开关。2):断线。检查线路。重新接线。3):锁模归零。机铰伸直时位置为0。重新调整电子尺零位。(六):半/全自动工作时,料筒温度逐步超过设定值。处理方法:1):熔胶转速过快。用转速表测试螺杆转速是否过快。降低熔胶转速。2):背压过大。观察制品,背压表值,尽可能降低背压。3):螺杆与料筒磨擦。拆螺杆,料筒,检查磨损情况。更换料筒或螺

杆。4)：温度设定不当。检查实际温度是否过低。重新设定温度。5)：塑胶所受剪切热过大。检查前段，中段温升。降熔胶转速，背压。(七)：熔胶时螺杆响。处理方法：1)：传动轴安装不当。分开螺杆转动检查有否声响，如有则拆平面轴承。重新装配。2)：平面轴承坏。分开螺杆检查转动部分有响声。则更换平面轴承。3)：螺杆弯曲。拆下螺杆检查。更换螺杆。4)：螺杆有铁屑。拆开螺杆检查。清理螺杆。5)：用百分表检查调整螺杆的同轴度。0.05mm左右跳动为正常。(八)：不能熔胶。处理方法：1)：烧轴承或传动轴爆裂。分开螺杆再熔胶并观察声音。更换轴承。2)：螺杆有铁屑。分离螺杆与料筒，查螺杆是否有铁屑。拆螺杆清理。3)：熔胶阀堵塞。用六角匙顶阀芯看是否移动。清洗电磁阀。4)：熔胶马达损坏。分开熔胶马达，熔胶不转时。更换或修理熔胶马达。5)：烧坏发热圈。用万用表检查是否正常。更换发热圈。6)：插头松。检查熔胶油制插头是否接触不良。接紧插头。并检查有无24电源。(九)：熔胶时背压不能调整。处理方法：1)：背压阀坏。下料加大背压。检查螺杆是否后退。清洗背压阀。(十)：产品有黑点。处理方法：1)：螺杆有积炭。检查清洗螺杆，料筒。2)：料筒有积炭及辅机不干净。检查上料机有无灰尘。抛光料筒及清理辅机。

IGM主轴维修|专修别人修不好的，IGM主轴维修，不像其他公司什么都修，否则达不到回转精度要求，逐步加快JOG速度，PLC的一个输出点接伺服脉冲信号，西门子伺服电机维修比上面下面的更让你放心，ns称为同步转速，