

方管冲孔机 16T镀锌方管冲孔机 金浩数控

产品名称	方管冲孔机 16T镀锌方管冲孔机 金浩数控
公司名称	潍坊金浩数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市西环路民主街交叉口北150米
联系电话	15863285879 15863285879

产品详情

在直线导轨的滑块上，有注油孔，没有上班下班的时候应往注油孔里加注润滑油进行润滑，滚珠丝杆里的螺母里也需要经常润滑，方管冲孔机，螺母里有很多滚珠，这些滚珠时间长如果不清理，缝隙中会进入灰尘、废屑、越积越多，时间长了就会造成滑动障碍、困难，严重者还会引起滚珠脱落，造成运行精度不准确、甚至是运行障碍。所以，要记住，清洁和润滑始终是保养机械设备的两大关键。

设备在安装完毕，3米半自动方管冲孔机冲床，冲压出合格产品后，要记得将冲床和数控送料机都固定好，一般用膨胀螺栓将设备和地面固定好，或者浇筑水泥，因为冲床在工作的时候震动较大，如果不固定的话有可能会发生松动，导致位置偏移，影响设备精度。同时冲床和数控送料机两者之间也有个相互位置，如果发生移动的话也会影响产品精度。另外，要经常查看设备的部件紧固螺丝是否松动，要经常查看。数控冲孔机丝杠和交流伺服电机连接的位置采用联轴器，这种联轴器采用梅花形的橡胶垫，起到缓冲的作用，也可以校正轴向跳动，持久耐用。联轴器在安装的时候，注意不要紧靠丝杠或者电机，应该稍微留下一点空隙。另外，联轴器的内孔公差控制好，安装的时候，需要用螺丝刀轻轻插入联轴器的调整空隙之中，16T镀锌方管冲孔机，使联轴器的内径扩大，30*50管材自动打孔机，当安装到丝杠或者电机轴端以后，在取下螺丝刀，用内六角扳手将联轴器上的紧固螺丝紧固好。方管冲孔机-16T镀锌方管冲孔机-金浩数控(推荐商家)由潍坊金浩数控设备有限公司提供。潍坊金浩数控设备有限公司(www.wfjinhaoshukong.com)是一家从事“数控冲床 冲床送料机 数控冲孔机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“金浩数控”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使金浩数控在数控机床中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！