

回收硬质合金铣刀 恒锋数控锯片铣刀 东莞硬质合金铣刀

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 回收硬质合金铣刀 恒锋数控锯片铣刀 东莞硬质合金铣刀 |
| 公司名称 | 深圳市恒锋数控刀具有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市宝安区沙井中心路万新商业广场B栋22-36号 |
| 联系电话 | 13929204223 |

产品详情

进口钨钢铣刀系列

恒锋数控专业经营进口钨钢铣刀，涂层刀具;是金属切削工具领域专家，产品品质保证！

钨钢铣刀主要分七大系列，以下是KFC系列的特点：

一.材料特点

- 1、抗折力好
- 2、耐热冲击性佳
- 3、0.4 μ 超极细微粒硬质合金棒材，东莞硬质合金铣刀，WC87%，CO13%(ISO标准K40-K50)

二、涂层特点

- 1、耐熔着性高
- 2、摩擦系数低
- 3、润滑性好
- 4、紫红色TIALN镀层，硬度：3300HV，耐酸化温度：900度

三、产品特点

- 1、通用性强、性价比高，适合不同种类材料的切削加工
- 2、采用高抗折力及耐热冲击性好的硬质合金棒材，在实际应用中提高了稳定性
- 3、采用润滑性佳的镀层技术，提高了加工过程的稳定性和使用寿命
- 4、科学的几何设计，更加出色得发挥刀具的切削性能和延长了刀具使用寿命

四、适用于HRC52以下的不同种类材料加工，铸铁、碳素钢、合金钢、工具钢、模具钢、预硬钢、调值钢、不锈钢等材料。

微型立铣刀的特点

微型立铣刀的特点：

随着科学的发展，现在新推出来的一种微型立铣刀，这种铣刀成本比较低廉。而且这个设计方案的特点在于微型立铣刀从圆锥体到切削部位之间的过渡是一个弧线形。

这种双曲线形过渡刀杆一方面避免了刀具与工件在切削加工过程中的接触，从而也减小了摩擦负荷。另一方面，圆形的刀杆横截面也有着很好的弹性变形性能，防止微型立铣刀刀杆部出现应力裂纹。按照这种方法，每一个参与切削的切削刃都受到相同的切削力。切削条件的突然变化可以通过微型立铣刀细长的弹性刀杆得到补偿和平衡。根据被切削材料的不同，切削部位可以拥有极佳的轴向切入深度，方便一次去除所有的加工余量。

以上是微型立铣刀的特点，如果你加工的材料符合以上的几点要求，你可以考虑一下微型立铣刀。

在加工热处理材料时，为了保证生产效果和加工效果，对铣刀有几方面要求：

1.铣刀刚性要好

一是为提高生产效率而采用大切削用量的需要;二是为适应数控铣床加工过程中难以调整切削用量的特点

2.铣刀的耐用度要高 尤其是当一把铣刀加工的内容很多时，如刀具不耐用而磨损较快，可换硬质合金铣刀，就会影响工件的表面质量与加工精度，而且会增加换刀引起的调刀与对刀次数，硬质合金铣刀转速，也会使工作表面留下因对刀误差而形成的接刀台阶，回收硬质合金铣刀，降低了工件的表面质量。

3.铣刀切削刃的几何角度参数的选择及排屑性能等也非常重要，切屑粘刀形成积屑瘤在数控铣削中是十分忌讳的。

通过几点可以知道，要想加工热处理材料效果更好，选择的铣刀一定是刚性好，耐用度高，这是发挥铣刀在提高生产效率和满意加工质量的前提。

回收硬质合金铣刀-恒锋数控锯片铣刀-东莞硬质合金铣刀由深圳市恒锋数控刀具有限公司提供。“数控刀具;机用刀片;车刀;螺纹刀具;刀柄;铣刀;”就选深圳市恒锋数控刀具有限公司(www.tz1288.com)，公司位于：深圳市宝安区沙井中心路万新商业广场B栋22-36号，多年来，恒锋数控坚持为客户提供好的服务

，联系人：张中梅。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。恒锋数控期待成为您的长期合作伙伴！