

# 进口高钢速锯片铣刀 恒锋数控 罗湖区高钢速锯片铣刀

产品名称	进口高钢速锯片铣刀 恒锋数控 罗湖区高钢速锯片铣刀
公司名称	深圳市恒锋数控刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区沙井中心路万新商业广场B栋22-36号
联系电话	13929204223

## 产品详情

锯片铣刀加工工件槽口无毛刺

恒锋四大优势，锯片铣刀不二之选

工匠之心，高钢速锯片铣刀用途，至珍至精

1.经验足，品牌响，专利产品，远销海外：产品荣获多项专利，远销美国、日本、加拿大、意大利等40多个国家

2.名企长期战略合作伙伴、好口碑、共推荐

3.修磨磨损少，多使用两次，降低成本：每次修磨尺寸减少0.5MM以内，保证质量基础上修磨度尺寸基本不变

4.专享尊贵服务，品质放心，服务更舒心：售后服务24小时响应，专业信息系统，记录客户每个阶段详情细节，服务不脱节工艺、技术交流等归档CRM系统，随时有据可查

让客户赚钱，让伙伴满意

### 整体合金钨钢锯片铣刀

恒锋数控合金锯片铣刀规格齐全，全部现货；采用优质母材锻造，好货好品质，价优规格全。

切削顺畅，耐磨度高，韧性高，整体合金。

1.整体合金：采用特殊钢材混合加工而成，削铁如泥，耐磨耐高温，寿命长。

2.双镜面效果：精度高镜面处理，精度高避空磨削，更锋利，高钢速锯片铣刀厂家，更顺畅。

锯片材质说明：需要加工钢材尽量选择齿数密的，这样耐磨性更强；需要加工铜铝件尽量选择齿数稀疏的，这样锯片不沾刀排屑好。

锋利锯齿：锯齿精磨处理，尖锐锋利，锯齿角度科学设计，使切割快速顺畅，不烧板，不卷边

表面精致：锯片表面平滑，光泽度好，切割平整，省时省力有效率。

独立包装：一盒一片优质的包装配置，更好的保护锯片

多种用途更实用，支持非标定制：

零件制造，模具行业，3C通讯业，汽车制造，航天航空。

因为不锈钢的硬度较高，用锯片铣刀切割时候热传导率低等特点，使得切割难度加大不少。所以选择合适的锯片、圆锯机是降低每刀成本的前提：

### 一、金属圆锯片铣刀的选择

在切割不锈钢锯片铣刀的选择上，进口高钢速锯片铣刀，建议采用镀铬或氮化处理的锯片，而不是使用镀钛锯片。市面上常有业者以材质较差的锯片做蒸镀，但是由于其锯片本身就不够好，反而未能提供更好切削效果，况且蒸镀之后，钢板遇热变形，少数业者的解决方法，是通过敲打使其平坦。但是，当锯片再次用来切削时，遇热后变形又产生，因敲打只能短暂维持锯片形状，并不能长久。

不锈钢的塑性、韧性都很大，车加工时切屑连绵不断，不仅影响操作的顺利进行，切屑还会挤伤已加工表面以及容易黏住锯片，所以归为难切削材。而镀铬锯片则比较专门的针对不锈钢特性而设计，切削效果不错。另外，齿型也是影响切削效果的重要因素之一，所以，在购买锯片时，记得注明是否用于切削不锈钢，这样的话，在开齿时就可以加以区别，罗湖区高钢速锯片铣刀，并研磨出不锈钢专用齿形。不要以为锯片硬就是好，更别认为镀钛锯片就可包切一切材料。

### 二、金属圆锯机的选择

根据我们多年的行业经验，一般来说，建议选择300或者以上的机型。机器的功率过小，容易影响金属圆锯机甚至锯片的使用寿命。就像小孩提大桶水，提得动，但是很勉强，不仅效率低不说，还容易受伤。

### 三、切割速度的选择。

切削速度：加工不锈钢时切削速度稍微提高一点，切削温度就会高出许多，刀具磨损加剧，耐用度则大幅度下降。为了保证合理的刀具耐用度，就要降低切削速度，一般按车削普通碳钢的30%~50%选取。切

割速度决定于被切割工件的种类、横截面及韧度，韧性越强的材料要挑选更慢的转速。工件横截面越小，选用转速越快。反之截面越大，可用速度越慢，大截面需要大的切割压力。

进口高钢速锯片铣刀-恒锋数控-罗湖区高钢速锯片铣刀由深圳市恒锋数控刀具有限公司提供。深圳市恒锋数控刀具有限公司（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）为客户提供“数控刀具;机用刀片;车刀;螺纹刀具;刀柄;铣刀;”等业务，公司拥有“三菱系列，东芝系列，京瓷系列”等品牌。专注于刀具、夹具等行业，在广东深圳有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：张中梅。