

龙门铣厂家 河北华岳机械 宁夏龙门铣

产品名称	龙门铣厂家 河北华岳机械 宁夏龙门铣
公司名称	河北华岳机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	任县邢湾镇穆口
联系电话	13784890302 13784890302

产品详情

龙门铣床的安装调试指导 试车运转并检查精度

- (1) 开动机床，使工作台移动，检查其移动方向与电机转向是否正确，并密切注视工作台导轨润滑情况。
- (2) 试验进刀运动：试验前应调整好刀架各滑动导轨面的间隙，宁夏龙门铣，用手摇柄摇刀架检查各滑动面的松紧适当，然后向各滑动面注油，即可进行机动进给试验，试验前可先将接通进给的齿轮或手柄置于中位，观察进刀机构动作是否正常，检查有无障碍物，然后分别将各刀架先后置于水平及垂直进给状态进行机动进给试验。
- (3) 试验横梁升降运动：开动前应调整好各滑动导轨面的间隙，大型数控龙门铣，松开螺钉进行升降运动试验。
- (4) 试车运转完毕，按合格证明书，逐项检查精度并进行调整。必要时可精刨台面的“T”型槽。

龙门铣，铣头都具有单独的电动机、变速机构、操纵机构和主轴部件等。加工时，工件安装在工作台上并随之作纵向进给运动。大型龙门铣床的总重量达850吨。龙门铣床还有一些变型以适应不同的加工对象。

龙门铣镗床：横梁上装有可铣可镗的铣镗头，其主轴能作轴向机动进给并有运动微调装置，微调速度可低至5毫米/分。

桥式龙门铣床：加工时工作台和工件不动，而由龙门架移动。其特点是占地面积小，承载能力大，龙门架行程可达20米，便于加工特长或特重的工件外形与龙门刨床相似，区别在于它的横梁和立柱上装的不是刨刀刀架而是带有主轴箱的铣刀架，并且龙门铣床的纵向工作台的往复运动不是主运动，龙门铣机床，而是进给运动，龙门铣厂家，而铣刀的旋转运动是主运动。

龙门铣床售后保养，龙门铣床的核心部件维护方法

假如龙门铣床的导轨发生了故障，换句话讲，假如龙门铣床床身的导轨不平行，或者说龙门铣床的横梁导轨同其工作平台不平行的时候，就会造成平面度超差。

如果龙门铣床的铣头溜板同横梁导轨的缝隙太大，或者说立铣头主轴同龙门铣床的工作平台没有构成直角，也会造成平面度超差问题。

龙门铣厂家-河北华岳机械-宁夏龙门铣由河北华岳机械制造有限公司提供。河北华岳机械制造有限公司（www.hb-huayue.com）位于任县邢湾镇穆口。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前河北华岳机械在机械加工中享有良好的声誉。河北华岳机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。河北华岳机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。