

聚氨酯发泡保温管道价格

产品名称	聚氨酯发泡保温管道价格
公司名称	沧州擎凯管道有限公司
价格	.80/100
规格参数	品牌:擎凯 规格:齐全 产地:沧州
公司地址	河北沧州盐山城南开发区
联系电话	13333170321

产品详情

我公司用引进的高压成套聚氨酯发泡设备生产的三位一体直埋保温管整体性能优良、严格执行钢管外表面除锈处理和外护管内表面电晕处理工艺，进一步提高保温管的粘接性能。保温层材料为密度60kg/m³至80kg/m³的硬质聚氨酯泡沫，充分添满钢管与套管之间的间隙，并具有一定的粘接强度，使钢管、外套管及保温层三者之间形成一个牢固的整体。聚氨酯泡沫具有良好的机械性能和绝热性能，通常情况下可耐温120℃，通过改性或与其它隔热材料组合可耐温180℃。

直埋式预制保温管较之传统的各类保温管材具有十分突出的优点：

- 1、保温性能好，热损失仅为传统管材的25%，长期运行可节约大量能源，显著降低能源成本。
- 2、具有很强的防水和耐腐蚀能力，不需附设管沟，可直接埋入地下或水中，施工简便迅速，综合造价低。
- 3、在低温条件下也具有良好的耐腐蚀和耐冲击性，可直接埋入地下冻土。
- 4、使用寿命可达30-50年，正确的安装和使用可使管网维修费用极低。
- 5、可设置报警系统，自动检测管网渗漏故障，准确指示故障位置并自动报警。

聚氨酯保温管不仅具有传统地沟和架空敷设管道难以比拟的先进技术、实用性能，而且还具有显著的社会效益和经济效益，也是供热节能的有力措施。

(1)聚氨酯保温钢管工作钢管：根据输送介质的技术要求分别采用有缝钢管、无缝钢管、双面埋弧螺旋焊接钢管。

(2)聚氨酯保温钢管保温层：采用硬质聚氨酯泡沫塑料。

(3)聚氨酯保温钢管保护壳：采用高密度聚乙烯或玻璃钢。

(4)聚氨酯保温钢管渗漏报警线：制造高温预制直埋保温管时，在靠近钢管的保温层中，埋设有报警线，一旦管道某处发生渗漏，通过警报线的传导，便可在专用检测仪表上报警并显示出漏水的准确位置和渗漏程度的大小，以便通知检修人员迅速处理漏水的管段，保证热网安全运行。

1.防腐层：保护外钢管避免腐蚀物腐蚀钢管，延长钢管使用寿命。

2.外护钢管:保护保温层免受地下水侵蚀，支撑工作管并能承受一定的外部荷载，保证工作管正常工作。

3.聚氨酯泡沫层:保证介质温度，保证外护管表面保持常温。

4.阻隔、反射层:保证有机泡沫材料不进入无机硬质耐高温层；反射耐高温层部分热量。

5.无机硬质保温层：耐高温，保证与有机保温层之间的界面温度，保证泡沫不被炭化。

6.减阻层:保证工作钢管热胀冷缩自由运动。

7.工作钢管：保证输送介质正常流动。