

# 铜管热压压扁机，导热管压扁机，热压成型机

产品名称	铜管热压压扁机，导热管压扁机，热压成型机
公司名称	南京鑫柏奥机械设备有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	品牌:鑫柏奥 规格:500*400mm 产地:江苏
公司地址	南京市江宁区禄口镇志航路1号（江宁开发区） （注册地址）
联系电话	025-52146856 18951080502

## 产品详情

铜管压扁热压机优势：

- 1、构造精密，负荷均匀，电子定位，精密准确，生产效率高；
- 2、红外光幕保护，操作可靠；
- 3、控制盘面板上设置状态指示灯，机器各种状态均可显示在控制盘面板上；
- 4、温度在200度左右均可调，温差控制在2度以内；
- 5、气路采用集成一体化气路模块，气路整齐明了，美观大方；
- 6、液压系统无峰值与空载的大幅度波动，系统压力近乎恒定，整个系统无液压冲击和机械冲击，噪音低，运行平稳整，机寿命长；

- 7、加热与加压同步，板材预固化层薄，粉尘少，可节约原材料；
- 8、设备相对比较简单，模具和工艺设备投入少，实现自动化控制，模具成型工艺注塑或挤出的生产周期缩短1/2至3/4，生产效率明显提高。
- 9、适用于各种电子产品的冲压成型，PET薄膜开关按钮的打凸成形。

什么是铜管压扁热压机

铜管压扁热压机应用行业：

各类手机或遥控器硅胶、塑胶按键冲切，塑料制板整切；

各种手机、数码相机、手提电脑液晶显示屏保护膜裁切，各种不干胶、商标等的精切，切伴断等；

各类PV、PE、PC等薄膜开关、薄膜面板打凸鼓包、成型等；

各种手提电脑键盘软性电露线露压合成型等；

金属或非金属零件的冲切、压印、成型、浅拉伸、整形及压力装配等；

眼镜、锁具及五金零件的压制、电子接插件、电器零件、电机转、定子压装等。

特别适用于手机外壳、手机按键冲压、铝制品冲边、矽钢片整平、塑料、橡胶制品毛边处理等。

铜管压扁热压机特点：

- 1.该系列液压机床以1-14MPA的液体压力为动力源，外接三相AC380V 50HZ或三相AC220 60HZ交流电源.总耗电功率不超过8.5KW；
  - 2.该系列设备以液体作为介质来传递能量，效率高，保压时间可在0-24小内自由调整；
  - 3.设备待机时噪音比同类产品要小很多；
  - 4.上下工作面装有热处理后的发热板，开有通用的T型槽固定模具，采用智能温控器PID控制.精度高，温度误差 $\pm 1$  以内；
  - 5.采用四柱三板式结构，活动板的垂直精度由四个精密导套控制，下工作面与上工作面任意点的平行精度达到0.08MM以下；
  - 6.采用可调式定位油缸，下死点定位精度高，重复精度达到0.01mm以下保证压印深度；
  - 7.具有自动计数功能，分手动和半自动两种控制方式，手动可将压装上模停在任意行程范围内，配有紧急回升按钮，也可加装红外线护手装置；
  - 8.主轴的下降速度为88MM/S；
  - 9.压力、压制行程、保压时间、闭合高度客户均可自行调整，方便操作；
  - 10.液压系统内置油箱底部，外观整洁，稳重.
- 工作台下方装有脚轮和脚杯，可轻便移动，该系列机型重量不超过450KG.
- 11.该系列液压机械出力范围有3-50tf. 可选；(1tf=1000kgf=9.8KN),也可按客户需求定做。