

崂山冷硬铸铁轧辊 球墨铸铁冷硬轧辊 鑫盛源轧辊

产品名称	崂山冷硬铸铁轧辊 球墨铸铁冷硬轧辊 鑫盛源轧辊
公司名称	青岛鑫盛源轧辊有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区世纪大道与康庭街交汇处
联系电话	18754294626

产品详情

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

鑫盛源轧辊将以“诚信为本，质量，服务至上”的原则不断满足国内外客户对轧辊的需求，并不断提升、超越自我，努力发展成为具竞争力和受人尊敬的企业，为广大客户创造更多的价值。

轧辊
厂 |
离心
轧辊
| 镜
面轧
辊 |
石墨
机轧
辊 |
轧辊
生产
厂家

将激光合金化技术应用于高镍铬无限冷硬合金铸铁轧辊，利用OM，SEM，显微硬度计和X射线衍射仪对激光合金化层的显微组织、成分、截面显微硬度分布和物相进行分析研究.结果表明，合金化

层表面平整，与基体形成了冶金结合，部分区域存在裂纹。在激光功率、光斑直径、搭接率一定的条件下，球墨铸铁冷硬轧辊，合金化层厚度随扫描速度变化不大；裂纹率随速度增加而增加；合金化层硬度随速度的增加先提高后降低。当激光功率为7.2 kW，光斑直径为0.8~3 mm，搭接率为33.3%时，佳扫描速度为11 m/min。此时，合金化层平均厚度为0.2875 mm，平均显微硬度为1001 HV0.05，是基体材料(656 HV)的1.53倍。

[球墨铸铁轧辊](#) | [冷硬铸铁轧辊](#) | [轧辊销售](#) | [轧辊价格](#)

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

[轧辊](#) | [铸造轧辊](#) | [半钢轧辊](#) | [高速钢轧辊](#) | [轧辊厂家](#)

青岛鑫盛源轧辊有限公司投入大量科研力量研究生产先进的高镍铬钼、铬钼、铬铜、合金钢等系列轧辊产品，我们本着装备、技术、团队为建设目标，配备技术的大型卧式离心机、大型中频电炉以及全套的现代化化验设备和微机钢水测温仪等先进控温设备，冷硬铸铁轧辊生产厂家，拥有大型车、铣、刨、磨、钻床等成套高精密加工设备。

[轧辊厂](#) | [离心轧辊](#) | [镜面轧辊](#) | [石墨机轧辊](#) | [轧辊生产厂家](#)

加工冷硬铸铁的刀具材料选择

具：由于具脆性大，冷硬铸铁轧辊加工，横向断裂强度低，承受冲击载荷能力弱，崂山冷硬铸铁轧辊，所以在切削硬度低于HRC55以下和采用小进给量时，可以选择具加工，但铸件毛坯一般伴随着，包砂等铸造缺陷，使用具时容易崩刀。氮化硼刀具BN-K1牌号：BN-K1牌号超硬刀具具有较好的切削性能，较好的硬度，抗断裂性和耐磨性，刀具能够大幅度的提高冷硬铸铁表面的切削效率，其切削效果明显高于其他刀具材料。立方氮化硼刀具相比于硬质合金刀具硬度高，耐磨性好，立方氮化硼刀具的缺点和具一样脆性大，采用了非金属粘合剂和立方氮化硼精粉制作，增加了刀具的韧性，与具相比抗冲击性能强，耐崩损性优异。

[球墨铸铁轧辊](#) | [冷硬铸铁轧辊](#) | [轧辊销售](#) | [轧辊价格](#)

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司以生产离心铸造的橡胶、冶金机械轧辊为主产品，面向国内外轧辊市场需求，致力于打造中国高端轧辊制造与研发基地。形成年产7000吨优质轧辊的生产能力。

轧辊厂
| 离心
轧辊 |
镜面轧
辊 | 石
墨机轧
辊 | 轧
辊生产
厂家

以冷硬铸铁材质轧辊为例，冷硬铸铁轧辊按白口层基体组织的类型可分为普通冷硬铸铁轧辊和合金冷硬铸铁轧辊，合金冷硬铸铁轧辊又包括低合金冷硬铸铁铸辊，中合金冷硬铸铁轧辊和高合金冷硬铸铁轧辊三类。

冷硬铸铁常被用来制作各种轧辊，结构尺寸大，加工余量也大，车削时要采用较大的切削深度和进给量，对刀具的强度和工艺系统刚性要求较高。

球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

崂山冷硬铸铁轧辊-球墨铸铁冷硬轧辊-鑫盛源轧辊(诚信商家)由青岛鑫盛源轧辊有限公司提供。青岛鑫盛源轧辊有限公司(www.xszyg.com)是从事“轧辊,离心轧辊,冷硬铸铁轧辊,镜面轧辊,石墨机轧辊,轧辊厂”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:殷经理。