

三回程烘干机型号 三回程烘干 智邦机械

| | |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 三回程烘干机型号 三回程烘干 智邦机械 |
| 公司名称 | 河南智邦机械制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河南省郑州市郑上路和织机路交叉口北200米 |
| 联系电话 | 15637133368 |

产品详情

小型烘干机烘砂机的优点：

小型烘干机是我公司研发的新型节能烘干机，它比普通三回程的优点在于：

占地面积小12.5M*2.5M*3.8M的空间位置，适合场地比较小的个体经营者使用；

热风炉设计，相对于普通烘干机的热风炉，它的热风炉是和烘干机滚筒在一个底座上的，

厂家生产时候已经把热风炉配置好，不需要用户回去后在砌筑热风炉；热风炉分为上下两个部分，便于后期维护和修理；

设备安装方便快捷，整体设备安装调试只需要一天时间，对于时间就是金钱的时代，这种安装设计更符合客户的需求；

运转可靠、操作弹性大、适应性强；

整机一体式结构，不需安装，三回程烘干机型号，不需任何基础设施；

按时产处理量可分为2-3吨型、3-4吨型。

烘干机的安装与调试

1、烘干机的安装应严格按上装配图和基础图的要求规范施工，烘干机安装前，应对其零部件及其辅佐件一律清查，清擦，清理干净完备齐全。

2、由于烘干机是长体大型设备，因此安装时应按此顺序和方法进行：

（一）划基础线：在基础标板上正确的作出十字线，标高线，中心标板埋设要达到使用方便，准确并考虑机座安装后不被遮盖。

（二）安装底座与拖轮：铲平垫铁位置，划出底座，拖轮的中心线，按照图纸要求，找准底座与拖轮的安装位置，调平放正，先把基础孔灌浆，混凝土达到一定强度时，拧紧地脚螺栓，复查合格后，再安装筒体。

（三）安装筒体及滚圈：先将滚圈装在筒体上，固定时所需要的凹状接头要一正一反交错配置，并调整垫铁的厚度，使滚圈与凹状接头的接触保持相应的间隙，切勿一致，并点焊凹状接头螺栓头部与筒体内。

（四）安装大齿轮：安装前检查对接面接口不得有碰撞痕迹，把大齿轮与筒体接触表面清擦干净，然后将两半齿轮小心的对好并拧紧接口螺栓，三回程烘干机批发，便将大齿轮装在筒体上。转动筒体，检查大齿轮的径向跳动和侧向摆动，直至校调合格。

（五）安装小齿轮、减速机、电机：根据已装好的大齿轮，三回程烘干，调整好大、小齿轮的啮合参数并达到设备规定要求，固定小齿轮，减速机电机的位置。

（六）安装齿轮罩：使其与齿轮的边缘距离匀称。

3、上述工作全部做好后，进行二次灌浆，对灌浆的要求应按土建设计的有关规定进行。与灌浆有关的安装复查，调试工作同步进行，以确保烘干机的安装质量。

我公司提供各种：河沙烘干机、黄沙烘干机、石英砂烘干机、矿渣烘干机、煤灰烘干机、煤泥烘干机、果渣烘干机、铸造砂烘干机、树脂砂烘干机等烘干机设备，欢迎广大客户前来公司做实地考察！

有铁粉烘干机吗？烘干铁粉需要什么样的烘干机？三筒烘干机能烘干铁粉吗？这些都是客户购买烘干机时比较关心的问题。在传统的烘干领域，人们大都选择单筒烘干机烘干铁粉。随着科技的不断发展，河南智邦三筒烘干机对水分在15%以下的铁粉烘干效果更好，是目前市场上应用率高的铁粉烘干机。

三筒烘干机由内筒、中筒、外筒等三个同心圆筒体组成，其中内筒温度高，能达到700-750℃；中筒温度次之，外筒温度低，外筒温度通常在300℃以下。在进行三筒烘干机设计的时候，要求进入三筒烘干机筒体内的热交换温度应控制在750℃以下。所以，三筒烘干机是烘干河沙、黄沙、铁粉、矿渣等物料烘干的不二选择。

在对物料进行烘干的过程中，被烘干物料在出料端下落时，其自身的温度会迅速下降。当下落到皮带机时，成品物料的温度一般在90℃以下，根据不同物料略有不同，黄沙一般在50℃左右，铁粉一般在80℃左右，所以烘干后的铁粉可以直接用带式输送机进行输送。

在目前的烘干市场中，三筒烘干机是为节能、环保的烘干设备，其综合利用成本低、烘干效率高，是烘干铁粉的佳设备。

三回程烘干机型号-三回程烘干-智邦机械(查看)由河南智邦机械制造有限公司提供。河南智邦机械制造有限公司（www.zzdqzg.com）为客户提供“机械设备及配件,液压设备,五金机电,环保设备,除尘设备”等业务，公司拥有“智邦,德青”等品牌。专注于机械加工等行业，在河南郑州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：杨经理。同时本公司（www.zbjx666.com）还是从事矿渣烘干机，矿渣烘干设备，煤灰烘干设备的厂家，欢迎来电咨询。

