

模内攻丝机定做 模内攻丝机 森川机械货真价优

产品名称	模内攻丝机定做 模内攻丝机 森川机械货真价优
公司名称	东莞市森川机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇四甲第二工业区
联系电话	13427898476

产品详情

模内攻丝机如何进行热处理

模内攻丝机热处理时，可以只对其刃部和柄部淬火，而中间过渡部分不淬火。这样可以使过渡部分有韧性，以利于以后校正的进行。淬火加热温度应尽量选择较低的温度，以防晶粒粗大，降低攻丝机的强度、塑性和韧性。尤其是小直径攻丝机，宁可降低一些硬度，也必须使其保持一定韧性，避免高温淬火。与此同时淬火加热时间也不应过长，否则过高的加热温度和保温时间，也会导致攻丝机晶粒粗大、脱碳、过热甚至过烧现象，影响其性能和使用寿命，甚至报废。森川公司是一家集研发，生产为一体的模内攻牙机生产厂家，森川公司专业致力于五金冲压产品模内攻牙解决方案，让客户们能够在森川公司买到合心意的模内攻丝机。

多轴模内攻丝机多孔加工中螺纹表面粗糙度值过大

东莞市森川机械工具有限公司，总部位于东莞市石碣镇，是一家集研发、生产、销售“科尔诺森”品牌模内攻牙机和提供冲压自动化系统技术整合于一体的高新企业。森川拥有3000多平方米独立生产厂房，先进的加工机台和检测设备，保证了精湛的加工精度和的产品质量！自2002年10月在国内上市以来,森川为国内冲压业界提供了的模内攻牙设备与技术咨询服务。森川的研发团队一直坚持自主创新开发，从原材料、机加工、处理工艺、装配到品管都要求严谨。目前在全国主要城市如北京、上海、天津、广州、成都、沈阳等，有200多家代理经销商为科尔诺森模内攻牙机提供销售、推广和售后服务工作。并在全中国主要城市参加机床模具展览会，近距离让客户了解森川产品。

模内攻牙技术在冲压自动化生产中的高效应用

模内攻丝机作为一门技术导入到五金冲压行业，它与冲床、送料系统、模具、挤压丝锥、攻牙冷却媒介等均有一定程度的配合关系。模内攻牙作为一门新的五金冲压件螺纹加工技术，在市场上，已经快速融入多行业必不可少的，实现模内攻牙技术在冲压自动化生产中的高效应用！森川公司是一家集研发，生产为一体的模内攻丝机生产厂家，森川公司专业致力于五金冲压产品模内攻丝机解决方案，让客户们能够在森川公司买到合心意的模内攻牙机。