

电动模内自动攻牙机批发商 森川机械合格率高

产品名称	电动模内自动攻牙机批发商 森川机械合格率高
公司名称	东莞市森川机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇四甲第二工业区
联系电话	13427898476

产品详情

定位检测技术SD-D

定位检测分料带定位检测SD-D1和产品定位检测SD-D2两种。

料带定位检测(SD-D1)：

根据产品要求，提前定位保证产品攻牙预冲孔精准到位后进行攻牙动作，避免丝锥折断、漏攻和不良品产生；

如果您需要购买一个质量优良，性能稳定的电动模内自动攻牙机，可以森川机械来选购，公司将会提供周到的服务以及优质的产品。而且森川机械拥有一支强大的技术力量团队能够为大家提供周到完善的售后服务。

电动模内自动攻牙机的性能特点：

- 1、节省人工，电力，搬运，防止漏攻；
- 2、采用无屑挤压丝锥攻牙，螺纹精度高，强度好，丝锥寿命长；
- 3、更换不同规格的导程组件，在同一台机身上可以成型不同的螺纹尺寸；
- 4、人性化的机身设计，体积小，易安装固定在模具内使用；
- 5、提高生产效率，适合精密要求高，数量大的订单。交期可准确掌控；

6、实现快速互换于不同的模具，适合种类多订单少的生产；

森川公司是一家集研发，生产为一体的电动模内自动攻牙机生产厂家，森川公司专业致力于五金冲压产品模内攻牙解决方案，让客户们能够在森川公司买到合心意的电动模内自动攻牙机。

多轴电动模内自动攻牙机多孔加工中丝锥崩齿

- 1、丝锥崩齿适当减少丝锥前角；
- 2、适当增加切削锥的长度；
- 3、降低硬度并及时更换丝锥。丝锥磨损过快适当降低切削速度；
- 4、减少丝锥前角，加长切削锥的长度；
- 5、选用润滑性好的切削液；
- 6、对被加工件进行适当的热处理；
- 6、正确地刃磨丝锥。

森川机械专业生产电动模内自动攻牙机，其加工生产的电动模内自动攻牙机种类，型号多样，能够很好地满足广大用户的需求。如果大家在后期使用过程中遇到任何的问题都可以来森川机械来咨询。