

# 合成耐高温润滑脂

产品名称	合成耐高温润滑脂
公司名称	比瑟奴（厦门）润滑油有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国（福建）自由贸易试验区厦门片区象屿路97号厦门国际航运中心D栋8层03单元A之二（注册地址）
联系电话	0592-3337356 18659283185

## 产品详情

合成高温润滑脂，顾名思义就是在高温或者超高温工况下使用的润滑脂。而并不是耐高温就是好的高温润滑脂，一款优秀的高温润滑脂确是有着各种要求。其中包括基础油种类与稠化剂类型，以及生产工艺等。那么一款油脂的高温润滑脂要达到什么要求呢？1、具有出色的粘附性和耐高速性，坚韧的油膜在轴承运行中不会破坏或被甩出。2、具有极佳的抗磨性与承载能力，能在高温高负荷工况下，给予设备的齿轮、轴承、凸轮、导轨等部件正常的润滑，使润滑部件有极低的摩擦系数，因此可以减少表面磨损及划伤，保持零部件的配合精度。

3、具有宽广的使用温度范围，可在250 -400 之间提供有效润滑，在低温下仍能保持良好的润滑性能。4、抗氧化能力强，适合于长效润滑，而且不溶于水及大多数溶剂,几乎可以与任何工程塑料弹性体搭配使用。5、具有良好的耐化学腐蚀性能，即使长期处于酸性或碱性环境下，其也不会发生变化，依旧能保持良好的润滑性能，因此可以给予化学腐蚀环境下产品长期有效的保护。从使用方面讲，这种方法也无意义，一般油脂在200度高温下，基础油会挥发，但不会燃烧，所以，其挥发速度的快慢能影响高温脂性能。是否阻燃毫无意义。我们分析润滑脂的组成结构得知：润滑脂内会燃烧的是基础油，皂基部分是不会燃烧的，如果皂基含量过多，外层基础油被燃烧后，剩余皂基变会组成一层“保护壳”，从而阻止继续燃烧。有的则是加一些阻燃剂也可阻止燃烧。润滑脂是为了解决设备在运转时产生离心力的状态下，为减少设备摩擦磨损所需要的一种润滑材料。与润滑油相比，由于使用更加容易的原因，被广泛运用于机械设备和家电产品齿轮箱内。但是目前现有的润滑脂滴点较低，滴点低的润滑脂就容易变稀，在齿轮高速长时间转动后变软流出，给使用者带来很大的不便和损失，同时，润滑脂多为有色润滑脂，在运用于外观要求高的机械传动部位时会影响产品外观，如：洗碗机滑轨、冰箱滑轨，咖啡机齿轮滑动部位等等。首先确定一点，能在200 稳定运转的轴承肯定为高温轴承。如果为非高温轴承，160 左右为低温回火温度。在此温度下轴承材料特性会改变，影响轴承的耐磨性能，轴承寿命会缩短。2.润滑脂出现结焦现象，后续润滑脂及轴承的寿命不会太长。润滑脂一旦出现结焦现象，说明润滑脂基础油及稠化剂都改变了原有的性能，不再提供持续的润滑能力。轴承滚道界面进去的润滑油将会越来越少。油膜形成将会更加困难，轴承磨损加剧。3.200 以上的轴承运转工况，一般选用特种润滑剂，全氟聚醚润滑脂，挥发极低，不结焦不积碳，在200 以上的工况可以持续运转较长时间。Pseinu(比瑟奴) B.GREASE-25(C N) 石墨高温润滑脂 由混合型基础油，配以超精细的石墨颗粒、非皂基和非磨料的稠化系统的无碳全合成润滑脂。用于高温下工作的平面轴承，滚柱轴承和滚珠轴承，在温度上升时，基础油不留碳的蒸发掉，仅留下一层石墨干润滑膜。干润滑油膜自然的黏附在金属元件上，在许多苛刻条件下提供独特优秀的

长效润滑效果。

Pseinu(比瑟奴) B.GREASE-30(SH) 不融性超高温润滑脂 由全合成不溶性耐高温基础油，采用特种聚合物为稠化剂以及防锈剂和抗磨性等多种添加剂精制而成的。特别添加了含有惰性固体润滑剂，这种合成油混和物标准工作温度可以达到 1000℃：

200℃ 以下提供油防护，200~600℃ 之间提供混合防护，从600℃ 到超过1000℃ 以上提供优良固体防护。

特种高温润滑脂根据使用领域的不同具有众多的种类，例如复合锂基脂、钙基润滑脂、工程机械润滑脂、钠基润滑脂等等，种类多大几十种之多。而且不同种类的润滑脂的使用范围也是有所不同的，故而不同的行业领域可以根据实际需求进行选择。

润滑油超温使用的直接危害是加速氧化变质，并且生成酸性物质，值得注意的是如果润滑点出现局部高温，也会引起润滑脂氧化变质，并且逐渐扩散开。局部高温可能由轴承安装不良引起，也可能由于润滑脂过多或者不足、选错油品、受到振动、负荷过重等问题引起。

润滑脂氧化颜色会变深，产生的酸性物质会造成稠化剂分解，使基础油从稠化剂里流失。润滑脂其实就是稠化后的润滑油，稠化剂像海绵一样把基础油吸附起来，避免过多流失，因此润滑主要是靠油润滑。如果基础油流失了，虽然表面上看还有润滑脂，但是润滑能力几乎没有了，氧化过程中我们可以观察到润滑脂稠度的变化，如变硬或者变稀、流油。常见的润滑脂一般是锂基稠化剂和矿物基础油调制而成，可以满足大多数普通工况的润滑要求。如果出现高温（60摄氏度以上），润滑脂会加速氧化，当接近90摄氏度，普通润滑脂的氧化严重制约了润滑脂的性能，这些情况下就需要使用更好的润滑脂，一般使用合成油和高档的稠化剂，如复合锂基、聚脲、复合磺酸钙等类型稠化剂。这类润滑脂在一般温度和高温下都比普通润滑脂性能好。因此，在选购润滑脂时，润滑点的使用温度（最高、最低温度）必须被考虑在内，润滑脂的允许使用温度范围应包含润滑脂的使用温度范围。和温度有关的指标包括滴点、最高使用温度、最低使用温度、基础油的倾点、低温转矩、基础油的黏度指数等指标。