

# 大型泥浆分离设备嘉兴解决方案

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 大型泥浆分离设备嘉兴解决方案                            |
| 公司名称 | 山西愚公斧开山机械设备有限公司                           |
| 价格   | 88800.00/台                                |
| 规格参数 | 型号:WFL-100<br>功率:20kw<br>分离颗粒:d50=0.060mm |
| 公司地址 | 山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）            |
| 联系电话 | 13994249454                               |

## 产品详情

泥浆处理设备是针对建筑工程、桥梁桩基工程、地下盾构工程及非开挖工程施工中使用的护壁泥浆所的一种泥浆净化处理机械。它可以有效的控制施工用泥浆的浆水，对泥浆中的固相颗粒进行固液分离，桩基成孔率，膨润土的用量造浆成本。可实现泥浆废渣的环保运输与浆水排放，环保施工的现场要求。

泥浆处理设备由粗振筛模块、除砂模块及除泥模块组成，粗振筛模块配备用于大颗粒的粗筛网，除砂模块配备两个除砂旋流器，除泥模块配备六个除泥旋流器，配备双层筛作为除砂、除泥旋流器的底流筛。

沧州钻井泥浆脱水设备售后服务怎么样浓缩过后的泥浆进入罐体底部，清水上浮罐顶部开口直接流入清水池中等待回用，浓缩罐底部对接渣浆泵把加药浓缩过后的泥浆抽入洗砂废弃泥浆处理机泥沙水洗淤泥固化器中进行压榨，压。

固液分离器泥浆设备的优点：

设备开起来自动运行，连续出干泥；

设备使用耗能低；

出来的干泥手抓不出手，打包运输不滴水；

设备自动运行无需人工。

全套设备流程达到泥水分离，清水回用，无污泥排放，节省成本，解决环保难题。

泥浆净化系统作用于混凝土砂石分离主要分为两大步骤：泥浆净化系统有上下两层筛机，物料经溜槽输送至下层筛机粗筛层筛分出成品石子；泥浆水含砂进入底部水箱即蓄浆池，经由渣浆泵抽出打入分离器进行泥沙分离将沙子提出，实现混凝土砂石分离；而废水排放至沉淀池循环利用。整个流程分为石分离和砂分离，并可根据客户场地及对设备不同处理层次的要求，对方案进行个性化设计和调整，将原有的只考虑砂石分离提升为整体污水处理。

2、使用效果：改进泥浆净化系统作用于砂石分离泥浆净化回收，可以对搅拌运输车里的残余混凝土进行砂石分离处理，对没有销售的混凝土进行砂石分离处理。这套系统可以做到砂石分离回收再利用，使用脱水振动筛及旋流器分离，使得处理出来的砂石料更加干净，分离更加；并且浆水回用到生产环节，没有废水排放污染问题，也大大减少厂区内的粉尘量。

此泥浆处理能取得较低的碴料含水率有利于污染。将打桩（桩基）施工中的土砂形成的泥水输出，经带式压滤机分离成土砂和可循环利用的泥浆，以土砂的形式用汽车运走。打桩泥浆处理主要设备是带式压

滤机，泥浆处理由加药、除砂净化，加药，排渣，回收泥浆槽和调配泥浆槽组成。大型泥浆分离设备嘉兴解决方案其它资料请参阅渣浆泵使用手册。除砂分离能力 $d_m=49\ \mu\text{m}$ ， $d_{50}=29\ \mu\text{m}$ 渣料筛分能力80-120t/h(根据造孔机具进尺的不同而)；筛分出的渣料含水率小于30%；比重小于1。泥浆净化器桩基泥浆处理分离的：目前国内对桩基泥浆的处理分离主要是机械处理分离的，经过机械处理分离可以让其达到半干状，方便运输，不滴水，可以堆积，再经过几天的太阳晒，堆在野外就没有什么危险了。

当要求更高质量的泥浆时，可通过减少总进浆量，重复旋流器中的泥浆分选过程以达到目的。

通过水力旋流器分选，粒径微细的泥砂由旋流器下端的沉砂嘴落入细筛。桩基成孔率2.有效分离泥浆中的固体颗粒与水，卡钻现象，成孔效率,3.膨润土用量和水的排放，造浆成本，节约水资源,4.可实现泥浆废渣的环保运输和浆水达标排放，施工现场环保，泥浆净化装置是一种泥浆净化设备。经细筛脱水筛选后，较干燥的细渣料分离出来，经过细筛筛选的泥浆再次返回储浆槽内。由渣浆泵从工作机械（或沉淀池）分离颗粒度 $d_{50}=0.060\text{mm}$ ，操作简单的振动筛故障率低，安装，使用及方便，的直线振动，使筛分出来的渣料具有很好的脱水效果，可调节的振动筛激振力，筛网角度及筛孔尺寸使其在各种地层均能保持良好的筛分效果。