

广东东莞iso22000高效专业认证找深圳华泰源通认监委可查

产品名称	广东东莞iso22000高效专业认证找深圳华泰源通认监委可查
公司名称	深圳华泰源通技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省深圳市光明区凤凰街道科能路中集智园A座1003
联系电话	0755-29892813 18565739293

产品详情

一、ISO22000 标准介绍

ISO22000采用了ISO9000标准体系结构，在食品危害风险识别、确认以及系统管理方面，参照了食品法典委员会颁布的《食品卫生通则》中有关HACCP体系和应用指南部分。ISO22000的使用范围覆盖了食物链全过程，即种植、养殖、初级加工、生产制造、一直到消费者使用，其中也包括餐饮。另外，与食品生产密切相关的行业也可以采用这个标准建立食品安全管理体系，如杀虫剂、食品添加剂、储运、食品设备、食品清洁服务、食品包装材料等。因此ISO22000的目的是让食物链中的各类组织执行食品安全管理体系，其范围从饲料生产者、初级生产者、食品制造商、运输和仓储工作者、转包商到零售商和食品服务环节以及相关的组织，如设备、包装材料生产者、清洗行、添加剂和配料生产者。

ISO22000适合于所有食品加工企业的标准，它是通过对食品链中任何组织在生产(经营)过程中可能出现的危害(指产品)进行分析，确定关键控制点，将危害降低到消费者可以接受的水平。

二、食品企业申请ISO22000认证基本要求

通过ISO22000—食品安全管理体系认证，企业向政府和消费者证明自身的质量保证能力，证明自己有能够提供满足顾客需求和相关法规的安全食品和服务，因而有利于开拓市场，获取更大利润；也是提高企业质量管理水平和生产安全食品，提高置信水平的保证。

企业要申请认证应满足几个基本条件：

一、产品生产企业应为有明确法人地位的实体，产品有注册商标，质量稳定且批量生产；

二、企业应按GMP和ISO22000管理体系的要求建立和实施了食品安全管理体系，并有效运行；

三、企业在申请认证前，ISO22000体系应至少有效运行三个月，至少做过一次内审，并对内审中发现的不合格实施了确认、整改和跟踪验证。

当企业具备了以上的基本条件后，可向有认证资格的认证机构提出意向申请。食品企业通过认证后还应接受认证机构的证后监督和复评。根据"以ISO22000为基础的食品安全体系认证机构认可实施指南"的有关规定，认证机构可确定对获证企业的以ISO22000为基础的食品安全体系进行监督审核，通常为半年一次（季节性生产在生产季节至少每季度一次），如果获证企业对其ISO22000为基础的食品安全体系进行了重大的更改，或者发生了影响到其认证基础的更改，还需增加监督审核频次。复评是又一次完整的审核，对ISO22000为基础的食品安全体系在过去的认证有效期内的运行进行评审。许多企业在建立体系之初，总希望获证越快越好，但随着工作的深入，企业就会认识到，建立和实施ISO22000体系实际上是一个学和实践的过程，必须要经过一定的时间才能完成。要想顺利通过ISO22000认证并取得效果，学好标准是前提，编好文件是基础，有效运行是保证，而每一个环节都需要时间作为基本保证条件。

三、食品GMP认证基础要求

GMP（Good Manufacture Practice）是一种具有专业特性的品质保证或制造管理体系，是为保障食品安全、质量而制定的贯穿食品生产全过程的一系列措施、方法和技术要求，是一种特别注重生产过程中产品品质与卫生安全的自主性管理制度，是一种具体的产品质量保证体系，其要求工厂在制造、包装及贮运产品等过程的有关人员配置以及建筑、设施、设备等的设置及卫生、制造过程、产品质量等管理均能符合良好生产规范，防止产品在不卫生条件或可能引起污染及品质变坏的环境下生产，减少生产事故的发生，确保产品安全卫生和品质稳定，确保成品的质量符合标准。

GMP要求生产企业应具有良好的生产设备，合理的生产过程，完善的质量管理和严格的检测系统。其主要内容包括：

1. 先决条件：合适的加工环境、工厂建筑、道路、行程、地表供水系统、废物处理等；
2. 设施：制作空间、贮藏空间、冷藏空间、冷冻空间的供给；排风、供水、排水、排污、照明等设施；合适的人员组成等；
3. 加工、储藏、分配操作：物质购买和贮藏；机器、机器配件、配料、包装材料、添加剂、加工辅助品的使用及合理性；成品外观、包装、标签和成品保存；成品仓库、运输和分配；成品的再加工；成品申请、抽检和试验，良好的实验室操作等；
4. 卫生和食品安全检测：特殊的储藏条件，热处理、冷藏、冷冻、脱水、化学保藏；清洗计划、清洗操作、污水管理、害虫控制；个人卫生和操作；外来物控制、残存金属检测、碎玻璃检测以及化学物质检测等；
5. 管理职责：提供资源、管理和监督、质量保证和技术人员；人员培训；提供卫生监督管理程序；满意程度；产品撤消等。

四、食品企业申请ISO22000 实施意义 1. 增强顾客消费信心，更有效地维护消费者的利益 2. 改善组织内部营运，降低产品损耗，提高控制食品安全的能力 3. 将管理集中于关键点上，预防更为有效 4. 出现问题容易追溯，分清责任，减少纠纷 5. 增强组织的品牌优势，提高组织市场竞争力 6. 达到或超越消费者及政府的要求