

NCK25-2000立式超长内孔精密数控拉床

产品名称	NCK25-2000立式超长内孔精密数控拉床
公司名称	湖北铭程精密机械有限责任公司
价格	600000.00/台
规格参数	
公司地址	咸安区巨宁大道36号
联系电话	0715-8828886 15827908881

产品详情

NCK25-2000精密立式超长内槽孔数控内拉床

一、主要工艺技术参数：

键槽宽度	0~70mm	孔径范围	10~500mm	加工速度	0~35m/min
键槽长度	0~2000mm	工件质量	20000 kg	进刀量	0.01~2mm

二、机床组成：

- (1) 机架
- (2) 拉刀系统
- (3) 进刀系统
- (4) 伺服控制系统
- (5) 切削油循环系统
- (6) 自动集中润滑系统
- (7) 排屑系统

三、附、配件：(1) 导向柱组： (2) 导向柱组： (3) 键槽拉刀片
(4) 泛夹具 (5) 固定夹具

四、机床特性 1、 采用进口滚珠丝杠作往复和进给运动，比液压机床运动精确。 2、 切削油直接冲刷冷却导引杆于拉刀上,冷却拉削刀具与工件温度,保护刀具、导引杆并润滑减少磨损,确保加工精度,提高生产效率。 3、 使用触摸屏控制，可预先设置切削速度、回程速度以及进给速度，操作简单。 4、 节约能源高达60%。 5、 采用世界先进的西门子数控系统，性能稳定。 6、 重复加工精度高，加工深度可控制。 7、 比液压机床环保，并节约了液压油，机床占地面积小

五、主要零部件配套厂家

配套件	企业名称	品牌	
数控系统	德国西门子	西门子	
交流主伺服电机	德国西门子	西门子	
交流小伺服电机	德国西门子	西门子	操作屏
德国西门子	西门子	滚珠丝杠	
中国台湾TBI	TBI	同步带	美国
盖茨 电气元件	法国施耐德		
施耐德 自动润滑器	中国台湾		
裕祥 导轨	中国台湾		
HIWIN 排屑机	广东东莞乾冠		
乾冠 分度盘	(非标配件, 由用户选择)		山东烟台环球

六、长内孔数控键槽切削机床工作原理 伺服马达通过齿形带驱动滚珠丝杠带动刀具作上下切削运动，径向切削进给也是由伺服马达通过齿形带驱动滚珠丝杠进行，加工出所需规格和精度的键槽。

七、主要工艺技术参数

规格	Specification	
NCK25-2000		
键槽宽	Keyway Width	3-25mm
键槽长	Keyway Length	2000mm
工件内孔径	Bore of Work Piece	500mm
工作台面尺寸	Dimension of Work Table	800 × 900mm
进刀量	Cutting Speed	0.01~1mm
切削速率	Cutting Velocity	0-20m/min
荷重	Maximum Load	10000kg
切削油压泵	Cutting Oil Pressure Pump	200w
进刀AC伺服马达	AC Servo Motor	700w
拉刀AC伺服马达	AC Servo Motor	7kw
机台尺寸	Machine Dimension	1280 × 810 × 1290mm
机台重量	Machine Weight	5200kg

八、加工应用范围：

1、军工行业：舰船、核反应堆、武器发射架、武器升降架、伺服电动缸、军车等的零部件的精密、

复杂内孔槽加工。

2、民用工业领域：减速机、联轴器、阀门、水泵、汽车离合器和制动器、石油抽油机、电机、回转支撑装置、电梯曳引轮、矿用破碎机、冶金连铸辊、不停输带压开孔、封堵机等产品的零部件的内孔键槽加