

收割机粉碎刀片表面耐磨堆焊等离子熔覆堆焊机厂家价格

产品名称	收割机粉碎刀片表面耐磨堆焊等离子熔覆堆焊机 厂家价格
公司名称	阿尔维德焊接科技（苏州）有限公司
价格	999.00/台
规格参数	电流:160A 型号:DM-V03AD 负载率:95%
公司地址	太仓市城厢镇娄江路38号
联系电话	0151-72456850 15172456850

产品详情

刀具耐磨喷焊新工艺等离子粉末喷焊机

刀具耐磨喷焊，机械刀具需要耐磨喷焊保护刀边耐磨性，延长使用寿命。现新工艺等离子粉末喷焊机被广泛使用，喷焊焊道平整美观，结合度好，完全冶金结合，使用合金粉末成本低，硬度高耐磨性好，可实现自动化喷焊，批量生产。

众所周知，刀片用久了就会被磨损。那有没有什么好的办法可以解决这一难题呢？下面我给大家介绍一下等离子熔覆技术作用，等离子熔覆技术就是在刀片表面熔覆一层高耐磨性能的合金材料，使刀片既保留原有刀片的性能有可以延长刀片使用寿命的方法。这么说肯定会有朋友会问，那既如此为什么刀片不全部用合金材料来制造刀片能呢，这就说的比价专业了，基本上耐磨的材料它的硬度都比较高，如果刀片全部用高耐磨性能的合金材料那就会出现脆性太大的问题，刀片在生产过程中容易崩刀或断裂的现象，这就是市场很少用全合金的刀具的原因。

等离子熔覆工艺不仅速度快还可实现自动化作业，可有效降低企业的生产成本。目前市场上从工业刀片到农业用的刀具，越来越多的使用等离子熔覆技术这种工艺。尤其在农业领域已被众多农机人员认可，一片做过熔覆工艺刀具是普通刀具使用寿命的五倍。这在农业生产过程中可以大大减少更换损耗件的频率，为农忙季节大大节约了抢收抢种的宝贵时间。由此可见，等离子熔覆技术已在当今工业发展中已被各个行业越来越认可。越来越多的企业已开始注重产品的深度开发。在这大好的环境中，我们也将继续发扬带头实干的模范精神，为中国的工业发展贡献一份自己力量。

耐磨材料等离子弧堆焊技术是采用等离子弧堆焊方法，利用等离子弧的高温，电流密度大的特点。将高硬度质颗粒均匀地钎镶于堆焊层金属中，而硬质颗粒不产生熔化或很少产生熔化，形成复合堆焊层。这种复合堆焊层是由两种以上在宏观上具有不同性质的异种材料组成。一种是在堆焊层中起主要耐磨作用的碳化物硬质颗粒，一般为铸造碳化钨，碳化铬，碳化硼，烧耐磨刀具专用等离子粉末堆焊机结碳化钨等。从原则上讲各种碳化物，硼化物甚至硬度更高的金刚石都可以作为复合堆焊层的组成物。目前国内外工业上复合材料等离子弧堆焊应用焊接较多的硬质颗粒是铸造碳化钨。