

# 铸石板施工质量验收 杭州铸石板施工 圣烁耐磨材料

产品名称	铸石板施工质量验收 杭州铸石板施工 圣烁耐磨材料
公司名称	山东圣烁耐磨材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市开发区
联系电话	18105346619

## 产品详情

铸石板密度一般是3，200x300x20mm厚铸石板，重量大概为3.6千克左右。

### 六、铸石板是如何加固的？

铸石板是火成岩中分布最广的岩石，卸煤沟用耐磨铸石板施工工艺，属于硬石材，一般粘贴起来难度较大，专业铸石板生产厂家，采用浇注成型这种工艺生产的铸石板产品，铸石板，工作面比较平整，且结晶完全，增加了各种胶泥的粘贴强度，20mm玄武岩铸石板，克服了铸石板粘贴不牢易脱落的一大难题。

### 胶泥配制

(1) 树脂与铸石粉按重量比以1：3~3.5配制成胶泥(应视基层平面、斜面、立面以及温度影响而异)，考虑到必须

在40min内使用完毕，每一盘胶泥的树脂用量以2~3kg为宜；拌合要先加铸石粉料，杭州铸石板施工，后掺加树脂，铸石板施工方法，经严格计量、充分拌合均匀后方可使用，并应随拌合随使

用。环境温度超过30 时，应适当减少每盘配制量。

(2) 切勿选其他固化剂另行加入胶泥中(铸石粉料中已含固化剂，当用于酸工程需另行选择粉料时，应由厂家按要求制备)，以免发生爆聚或伤人事故。

(3) 镶贴铸石板的胶泥稠度，一般在春秋初冬季节为70~80mm，夏季为90~100mm。施工开始时可先试配一盘，铸石板施工质量验收，以操作适宜为度。若发现稠度不能满足施工要求时，可视情况适当调整，但切不可在胶泥初凝之后或变稠硬化时再补加树脂液二次拌合使用。

衬砌完的石板表面平整，不出现倒凸台，灰缝宽度 3mm，结合层胶泥应饱满密实，粘结牢固，用木锤检查不允许有疏松及空鼓现象，捞渣机铸石板，对检查出的质量问题应及时处理，铸石板厚度，保证施工质量达标、验收合格。

复合材料的广泛应用证明复合材料的使用广泛性和本身的优越性都要比原来的单纯的一种材料要好上多少倍，铸石板施工质量标准，这里面我们可以从铸石板当中来发现，现在使用的复合铸石板就是一种采用复合材料而成的新型材料之一，侧板、底板铸就为一体，整体性强，再加上与铸石浇铸为一体的金属加固层，即使复合铸石板有局部破碎也不会被解体。提高了氧化铁皮冲渣沟耐磨层的使用寿命。

铸石板施工质量验收-杭州铸石板施工-圣烁耐磨材料由山东圣烁耐磨材料有限公司提供。山东圣烁耐磨材料有限公司（[www.sddzss.com](http://www.sddzss.com)）在塑料板(片、节)、棒这一领域倾注了无限的热忱和热情，圣烁耐磨材料一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李经理。