

团体服定制 企业团体服定制报价 进科印花

产品名称	团体服定制 企业团体服定制报价 进科印花
公司名称	东阳市城东进科印花厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东阳市城东李宅工业区
联系电话	13750921707 13750921707

产品详情

浙江省东阳市城东进科印花厂从事热升华转移印花及丝网印花二十多年，拥有现代化的标准厂房和先进的多功能印花设备、一批管理技术人才！

进科印花与您分享：平网印花的疵点分析及解决方法

压糊

其现象表现为花型的轮廓不清，复色接触面模糊或者是边道压糊。根据有压才会糊的原则，湿罩湿印花时，后一版会压到前一版上，接版口受压次数多压糊严重。

要克服这种状态的发生，首先，必须选用合适的刮刀(硬度)，刮印收浆要净；有条件时版与版之间拉开距离，必要时中间加热吹风；正确排列花版的位置，先印细茎后印块面；处理花稿开路时尽量少进出，避免接版位过多的挤压；对花框边作适当的填充物处理，减少压印的接触面积。

我们有上千种花色样本可供您选择，同时承接您的各种花色来样订做，为您开发设计新的花样！竭诚欢迎新老客户来电咨询！

浙江省东阳市城东进科印花厂从事热升华转移印花、丝网印花二十多年，拥有现代化的标准厂房和先进的多功能印花设备、一批管理技术人才！

进科印花与您分享：

热转印产品设计排版方案

需要根据产品和图稿确定转印的方式再进行排版；再根据产品的订单数量确定版的规格尺寸；

为了实现从“作品”到“产品”的成功跨越，印前设计人员就必须深入学习印刷工艺的有关知识，在以上所讨论的工艺问题上做好参数的选择和设定，熟练应用到具体的产品设计中去，团体服定制，才能成功实现印刷批量工业化生产的要求，并不断引导和降低生产成本，为顾客创造更多的价值

我们有上千种花色样本可供您选择，同时承接您的各种花色来样订做，为您开发设计新的花样！竭诚欢迎新老客户来电咨询！

浙江省东阳市城东进科印花厂从事热升华转移印花及丝网印花二十多年，拥有现代化的标准厂房和先进的多功能印花设备、一批管理技术人才！

进科印花与您分享：

1995年出现了按需喷墨式数码喷射印花机，当时主要采用热泡式喷头，分辨率300dpi，后来逐步发展到600dpi，4色为主，基本可以在面料上应用。1999-2000年采用压电式喷头的数码喷射印花机有较多国家展出，包括荷兰、日本、瑞士、美国、意大利和中国，团体服定制价格，分辨率可达360~720dpi，企业团体服定制报价，6/h，团体服定制厂，由于压电式喷头的最小喷墨量非常小，生产的产品图案比较精细，色彩也更均匀自然，因此广受欢迎，应用面也逐步扩大。

我们有上千种花色样本可供您选择，同时承接您的各种花色来样订做，为您开发设计新的花样！竭诚欢迎新老客户来电咨询！

团体服定制-企业团体服定制报价-进科印花(推荐商家)由东阳市城东进科印花厂提供。团体服定制-企业团体服定制报价-进科印花(推荐商家)是东阳市城东进科印花厂（www.zjinke.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：卢先生。