

# 珠海日立变频螺杆机厂商 日立变频螺杆机 工藤机电

产品名称	珠海日立变频螺杆机厂商 日立变频螺杆机 工藤机电
公司名称	东莞市工藤机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇新安社区颐和大厦808室
联系电话	13825795017

## 产品详情

### 日立螺杆空压机的维护保养

### 日立螺杆空压机的维护保养

- 1.每日检查油位、排气温度和排气压力，检查有无异常声音；
- 2.每周开机前打开分离器排污阀排放冷凝水，检查各处有无泄漏，检查安全阀，检查皮带磨损情况(目测)；
- 3.定期检查进气控制阀、最小压力阀、电控箱连接线端子、安全阀、冷却风扇；
- 4.定期清洗、清扫冷却器，试验安全阀可靠性；
- 5.定期更换机油过滤器芯、油分离器滤芯、进气过滤器滤芯和润滑油。

### 日立螺杆空压机耗油问题

不管从事什么行业，人们想到是以更小的成本制作出更有价值的东西。所以很多小的东西都不能忽略，“日立螺杆空压机厂家”为您讲解：如何确定日立螺杆空压机是否存在耗油量偏大。

油气分离元件是有油润滑回转式空压机和真空泵的重要部件，其主要作用是将油气混合物中的油和压缩空气分离出来，使油重新回到油循环系统，从而降低出气含油量。油分应用较多的是在喷油日立螺杆空压机上，本文就该方面的应用进行探讨。

一般用于喷油日立螺杆空压机的油分要求是经过油分处理后的出口压缩空气残油量不大于3ppm（含油量不超过3mg/m<sup>3</sup>）。日立螺杆空压机出口空气含油量超标通常称之为耗油量大，俗称跑油，珠海日立变频螺杆机报价，是长久以来一直困扰着厂家、销售商及用户的头大问题，也是常见故障现象之一。若日立螺杆空压机出现跑油除了会污染后处理设备（如干燥机和准确滤芯）外，还会影响用户生产的产品质量，甚至会导致某些生产设备不同程度的损坏。

那么如何确定机器是否存在耗油量偏大呢？主要应从以下几个方面入手：

- 1、首先排除机器的管件外表无漏油或渗油现象。
- 2、机器的油位是否有明显下降，珠海日立变频螺杆机厂家，观察油位指示线要在同等工作环境下对比，比如同样负载7bar压力下，油位在前后时间是否有变化或是都在停机十分钟后观察油位是否有区别。
- 3、对于自身配带水分离器的机器，从水分离器排水口取样，将水排出盛放在一个干净的容器（杯子或是矿泉水瓶）里然后沉淀五分钟左右，再观察是否有点状或是油膜状机油聚集在容器表面。一般情况在迎着光观察时仅有少许稀薄的五彩斑斓的油花，未沉淀前，取样的水可能会呈乳白色，这是正常的。对于没有配带水分离器的机器可观察储气罐排水状况，和之前的正常情况对比排出的水是否带出的机油更多。

- 1、不要放在日晒、雨淋、风吹或相对湿度大于85%的场所。不要放置在灰尘多、有腐蚀性或可燃性气体的环境中。不要放置在有振动、冷凝水有冰冻危险的地方。不要离壁面太近，以免通风不良。不得已需在有腐蚀性气体的环境中使用，应选用铜管经防锈处理的干燥器或不锈钢热交换器型的干燥器。应在环境温度40摄氏度以下使用。
- 2、压缩空气的进口不要接错。为便于维修，要确保维修空间，应设置旁通管路。要防止螺杆空压机的振动传给干燥器，配管重量不要直接加在干燥器上。
- 3、排水管不要向上立着，不要打折或压扁。
- 4、电源电压允许波动小于加减10%。应设置适当容量的漏电断路保护器。使用前必须接地，
- 5、压缩空气进口温度过高、环境温度过高（40摄氏度以上）、使用流量超过额定处理空气量、电压波动超过加减10%、通风太差（冬季也要换气，否则室温也会升高）等情况下，宝华电路会发挥作用，指示灯灭，停止运转。
- 6、当空气压力高于0.15mpa时，常开式自动排水器的排水口才能关闭。螺杆空压机的排水量太小时，排水口处于开启状态，有空气吹出。
- 7、压缩空气质量差，日立变频螺杆机，如混入灰尘和油分，这些脏物会粘附在热交换器上，降低其工作效率，同时排水也易失效。希望在干燥机进口设置过滤器，并要确认一天排水不少于一次。
- 8、干燥机的通风口每月要用吸尘器清扫一次。
- 9、接通电源，待运转状态稳定后，再接通压缩空气。停止运转后，珠海日立变频螺杆机厂商，必须等待3min以上才能再启动。
- 10、若使用自动排水器，应经常检查其排水功能是否正常。要经常清扫冷凝器上的灰尘等。要经常检查冷媒的压力，可判断冷媒是否泄漏及冷干机的能力是否有变化。要检查排除冷凝水的温度是否正常。

珠海日立变频螺杆机厂商-日立变频螺杆机-

工藤机电由东莞市工藤机电有限公司提供。东莞市工藤机电有限公司（[www.gongteng.net](http://www.gongteng.net)）是广东 东莞，清洗、清理设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在工藤机电领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创工藤机电更加美好的未来。