

# 木纹铝板 泰润铝板厂家 重庆铝板

产品名称	木纹铝板 泰润铝板厂家 重庆铝板
公司名称	山东泰润铝业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市东昌府区凤凰工业园
联系电话	15106899865

## 产品详情

### 铝板染不上色的产生原因及处理方法

### 铝板染不上色的产生原因及处理方法

随着工艺技术的发展，铝板在人们生活中使用的分量越来越高，在色彩方面也不再像以前那样单调。现在的铝板加工可以对你想要的颜色进行上色，但我们在对铝板着色时，难免会遇到染不上色的情况，那么，铝板染不上色的产生原因及处理方法是什么呢？

- 1、阳极氧化膜厚不足：解决的办法是检查阳极氧化工艺是否规范，看温度，电压，导电等因素是否稳定，装饰铝板，若有异常，请相应调整规范之，若无异常，可适当延长氧化时间，保证膜厚达标。
- 2、染液PH值太高：此时，可用冰醋酸将PH值调至规范值。
- 3、氧化后工件在水槽中放置时间太久：提倡及时染色，如果这种情况已经发生，可将工件放在阳极氧化槽中或中和槽中适当活化处理后再进行染色，效果会很好。

### 铝板

- 4、选用染料已分解或霉变：此时需更换染料，选用合适染料。
- 5、氧化温度过低，7075铝板，导致皮膜致密：可适当提高氧化温度。
- 6、导电不良：可能阳极铜杆或阴极铅板接触不良所示批量导电不良。注意清洗阳极铜杆及阴极铅板，保证导电良好。

以上就是关于铝板染不上色的产生原因及处理方法，目前，铝板已经成为建筑领域的常用材料，其广泛

用于大楼外墙、室内墙壁、广告招牌等装饰用领域。然而随着人们对装饰用品的美观要求越来越高，色彩单一、图案呆板的铝板已经无法满足生产需要。

## 冷轧铝板跟热轧铝板的区别？

冷轧，是在热轧板卷的基础上加工轧制出来的，一般来讲是热轧---酸洗---冷轧这样的加工过程。?热轧板硬度低，加工容易，延展性能好。?冷轧板硬度高，加工相对困难些，重庆铝板，但是不易变形，强度较高。热轧板强度相对较低，表面质量差点(有氧化、光洁度低)，但塑性好，一般为中厚板，冷轧板:强度高、硬度高，木纹铝板，表面光洁度高，一般为薄板，可以作为冲压用板。?

热轧铝板，机械性能远不及冷加工，也次于锻造加工，但有较好的韧性和延展性?

冷轧铝板由于有一定程度的加工硬化，韧性低，但能达到较好的屈强比，用来冷弯弹等零件，同时由于屈服点较靠近抗拉强度，所以使用过程中对危险没有预见性，在载荷超过许用载荷时容易发生事故。?

铝板幕墙设计与施工“禁忌”你知道吗？铝板建筑幕墙在我国获得长足的发展，在建筑外墙中的主导地位不可动摇，一些系统达到或超越国外的水平，涌现出一大批精品工程和高科技含量的工程，但是同时也有很多工程出现问题，甚至是不可谅解的安全性问题。

铝板幕墙 1.氟碳涂层与结构胶直接粘接 一些结构密封胶和氟碳涂层的粘接是达不到幕墙要求的，因此隐框幕墙铝板组件的副框和铝板之间、氟碳涂层面板间接缝部位的密封应采取措施，提高粘接力。有多种措施可供选择：(a)涂底漆，然后再打注结构胶，但一些专家认为这种方法并不可靠，属于“两层皮”，也没有比较有说服力的正面报道证明这种方法确实有效，因此尚需进一步观察、研究；(b)采用组合型材构造，直接粘接结构胶部分与型材其他部分开，直接粘接结构胶部分采用阳极氧化处理；(c)氟碳喷涂过程中，对待粘接部位进行遮挡，保持其表面仍为阳极氧化；(d)采取补救措施，用砂纸等将待粘接表面的涂层去掉，靠自然氧化(大约5 μm)。

木纹铝板-泰润铝板厂家(在线咨询)-重庆铝板由山东泰润铝业有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东泰润铝业有限公司(www.tairunlvye.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为铝制品具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!