

粉料输送机 风粉料输送机 国友机械

产品名称	粉料输送机 风粉料输送机 国友机械
公司名称	曲阜市国友机械销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省曲阜市周公庙工业园
联系电话	18364730151

产品详情

粉料输送机

- 1、粉料输送机进料阶段：翻开进料阀，物料由本身重力落入泵体内；当泵体内上升物料触及料位计，料位计宣布料满信号，进料阀即主动封闭。与此一起，在控制体系中还设置了时刻监控程序，以保证料位计失灵后或许灰斗内无灰时的长时刻等待。故，体系在成规守时刻内仍能顺畅完进料进程。
- 2、流化加压阶段：进料程序结束，气动进气阀主动敞开，压缩空气从泵体底部的流化设备进入，分散穿过流化床；泵体上部的加压口也一起进气，物料在流化的进程中，泵内的气压逐步上升。
- 3、运送阶段：当泵内压力到达必定值时，压力传感器宣布信号，出料阀主动敞开，流化床上的物料流化加强，运送开始，泵内物料逐步削减。此进程中流化床上的物料一直处于边流化边输入输灰管道中。
- 4、粉料输送机吹扫阶段：当泵内物料运送结束，泵内压力下降到管道阻力时，指示灯宣布信号，压力延续一守时刻，压缩空气打扫管路，然后进气阀封闭，自吸式粉料输送机，距离一守时刻，封闭出料阀，完结一次运送循环进程，然后进入下一次作业循环。以上各部件动作时刻均由PLC宣布指令主动完结。

粉料输送机

我们都了解了粉料输送机，气力吸粮机中两大核心部件罗茨风机和关风机，我们的吸粮机设备都是根据

客户的需求定制的，那么吸粮机中关风机如何选择呢？下面我们就先了解一下关风机的一些基本参数。

关风机的几个主要参数

- 1) 供料能力：即每小时供料量t/h，换算到旋转阀m³/h
- 2) 压差：保证旋转阀供料性能时，上下法兰之间的工作压力差kPA
- 3) 温度：供料器介质物料的温度，温度不同决定旋转阀的间隙设定不同；高于环境较大时考虑保温伴热等措施，钙粉粉料输送机，另外轴承、密封等达到其使用的极限温度时需考虑解决办法。
- 4) 漏气量：供料器在有压差的情况下，通过转子和壳体的间隙的泄漏气体的量，
- 5) 转速：转子每分钟的转动的圈数，单位RPM
- 6) 填充系数：填充系数可以定义为没有压差时的容积效率。与供料器的几何尺寸、形状以及物料特性有关。
- 7) 耐磨性：物料本身的特性，对旋转阀壳体和转子的磨损程度，磨损性大的物料宜选用耐磨供料器。

在粉料粉料输送机中如何选择与应用阀门。气力输送是以压缩气源为输送动力，粉料输送机，将粉状物料在密闭容器中从一端输送到另外一端。气力输送所应用的行业非常广泛，如电厂的煤粉、粉煤灰和炉底渣，风粉料输送机，化工行业的化工原料，建筑行业的水泥和石灰，食品卫生等行业的各种粉料或颗粒物料等。而各种阀门的合理选用在气力输送中是至关重要的。阀门要满足各行业气力输送的需求，应具有耐温、耐腐蚀和耐磨损等各方面的优良性能。气力输送

2、阀门分类

典型的正压气力输送系统如图1所示。根据阀门在系统中的位置及作用，分为进料用阀、排气用阀、进气用阀、出料用阀和切换用阀等。

2.1、进料用阀

进料用阀在气力输送中是用来切断和接通物料从输送点至输送容器的阀门。合理选择进料阀的口径决定了物料的流量以及整个系统的输送能力。根据输送介质的不同，对其耐温、耐腐蚀和耐磨性能也有不同程度的要求。根据经验，在不同的系统中通常选择闸阀、球阀、圆顶阀等作为进料用阀。

2.2、排气用阀

排气用阀是当气力输送系统进料时，将输送系统内的空气排到进料仓或者烟道中的阀门，以便于顺畅下料，缩短进料时间。其主要输送介质是带有少量粉状物料的空气。常用的排气阀有闸阀、蝶阀、夹管阀、球阀以及圆顶阀等。

2.3、进气用阀

常作进气用阀有蝶阀、球阀、角座阀等。进气用阀的输送介质为压缩空气，所以对耐磨蚀性要求不高。

2.4、出料用阀

当粉料输送机充满物料后，开启进气阀和出料阀，让物料在压缩空气的驱动下在输送管道系统内输送。所以出料阀的介质为混有压缩空气的粉状物料。作为出料阀的阀门一般有闸阀、球阀、圆顶阀等。

粉料输送机-风粉料输送机-国友机械(推荐商家)由曲阜市国友机械销售有限公司提供。“气力输送机”就选曲阜市国友机械销售有限公司(www.qdfjx.com)，公司位于：山东省曲阜市周公庙工业园，多年来，国友机械坚持为客户提供好的服务，联系人：吴经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。国友机械期待成为您的长期合作伙伴！