

数控木工车床厂家 安泰明佳数控 数控木工车床

产品名称	数控木工车床厂家 安泰明佳数控 数控木工车床
公司名称	高密市安泰明佳数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市阚家镇阚家东村众信路与安泰街交叉路口
联系电话	18853679755 18853679755

产品详情

安泰明佳数控木工车床

采用先进的电子新产品控制，双轴数控木工车床，通过调整可对进台、升台、加温、真空、膜压、脱膜、降台的加工工序自动完成。主要以油压及压缩空气为动力，因此要有足够的气压及气量，机架用钢板整体加工组成，整体结构合理，两个工作台可以循环使用，也可单独使用。真空可调整为先低压，数控木工车床价格，后高压吸覆，膜压压力可达0.4MPa，通过调整，使产品达到理想效果。1、各种规格的三聚胺多层贴面热压机.2、人造板和胶合板3、绝缘板热压机.4、覆铜板热压机5、塑铝压制热压机.6、建筑模板多层热压机7、模压门热压机.8、也可根据用户特殊要求定制1、精选优质钢材，保证热压板不断裂，不变形，过度磨损，过度腐蚀以及不丧失稳定性。

安泰数控木工车床

根据观察，刀具打磨的面要到尖到刃。不得留丝毫不到位。砂轮的粗细度控制在121目左右，打磨时不得烧刀尖。打磨后车木效果以榉木为例：加工量楼梯小立柱大概100支-150支左右光洁度不会有太大变化。车木时不能烧刀尖、不发黑。而车削的刨花要成条状或片状，否则均为刀具打磨不到位。以下图示几种错误的刀具研磨方法。（特别提示刀具打磨一定不要在平砂带机上打磨，因为这样容易造成弧面，很大程度上降低切削力度，数控木工车床厂家，一定要在砂轮片上打磨）。

安泰明佳数控木工车床

操作软件：为了用户能够更快的掌握使用设备，自主研发了CosenCAM软件，使用户操作更加方便简单

、大大的提高了加工效率。床身：铸造成型，结构稳定，高频淬火研磨进口直线方轨，震动小，数控木工车床，可以保证加工。数控木工车床的五大优势1、对加工对象的适应性强。由于在数控木工车床上改变加工零件时，对于加工内容较多的零件，可按其结构特点将数控木工车床加工部分分成几个部分，如内形、外形、曲面或平面等。

数控木工车床厂家-安泰明佳数控-数控木工车床由高密市安泰明佳数控科技有限公司提供。“板式家具生产线，数控木工车床，数控三工序、双工位开料机等”就选高密市安泰明佳数控科技有限公司（www.atmjsk.com），公司位于：山东省潍坊市高密市阚家镇阚家东村众信路与安泰街交叉路口，多年来，安泰明佳数控坚持为客户提供好的服务，联系人：迟经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。安泰明佳数控期待成为您的长期合作伙伴！