

砂浆岩棉复合板设备与机制双麻面岩棉复合板设备、操作运行

产品名称	砂浆岩棉复合板设备与机制双麻面岩棉复合板设备、操作运行
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	80000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:机制 规格:1400*150
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

砂浆岩棉复合板设备与机制双麻面岩棉复合板设备、操作运行

岩棉复合板设备可加工的板材有（岩棉板，聚苯板，挤塑板）一般以岩棉板为主，可以说是一机多用。可加工板材尺寸为：1200**600 1200**1200 600**600毫米。可加工板材厚可达：20---150毫米。砂浆岩棉复合板设备是由自动砂浆抹面平台，加压压辊，纵切锯，横切锯，出料平台，搅拌罐，网格布支架等部件构成。纵切锯采用双片锯或三片锯可切割板材尺寸1200毫米或两块600毫米。横切锯采用双片锯切割，速度要比以往单片锯切割的速度快一倍。切一次出两块600*1200或四块600*600毫米的成品板材。横切切割尺寸可由客户要求定做。

机制双麻面岩棉复合板设备操作运行；1、开动干粉搅拌系统将抗裂砂浆倒入与储料槽中，干粉砂浆上料系统将自动上料至搅拌系统之中。1.砂浆复合岩棉板设备砂浆搅拌系统启动，按水比将砂浆与水均匀混合搅拌，完成搅拌后打开蝶阀，将砂浆流向砂浆储存罐，再由砂浆储存罐分别放料至底面复合料槽和上面复合料槽，【之后干粉上料系统与砂浆搅拌系统继续工作，从而进行工作系统的不间断进程】。2.启动砂浆复合平台，将塑料膜和网格布顺序平铺于底面砂浆复合料槽下方，工作系统运行。砂浆覆盖于网格布之上，在由工人将岩棉条排列在砂浆上方，经过压实压碾至上面砂浆复合料槽，网格布，塑料膜，二次压碾压实。3.启动纵向切割锯盘和横向切割锯盘，复合好的岩棉砂浆复合板设备会经过纵向-横向自动切割成型，根据系统设定自动计量尺寸，实现半自动化操作。4.复合切割的板材在经过出料平台后由工人运送至晾晒工棚进行风干处理，及完成了岩棉双面复合砂浆。省人工，高效率，安装简单，成本低噪音小。

